



Economía

ISSN 2545-6636



Informes Técnicos vol. 1 n° 139

Industria manufacturera vol. 1 n° 19

Informe de la industria de maquinaria agrícola
Segundo trimestre de 2017

Responsabilidad intelectual: Lic. Carolina Andrea Plat,
Mag. Laura Nasatsky

Responsabilidad editorial: Lic. Jorge Todesca, Mag. Fernando Cerro

Directora de la publicación: Mag. Silvina Viazzi

Coordinación de producción editorial: Lic. Marcelo Costanzo

PERMITIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL CON MENCIÓN DE LA FUENTE

Buenos Aires, agosto de 2017

Publicaciones del INDEC

Las publicaciones editadas por el Instituto Nacional de Estadística y Censos pueden ser consultadas en www.indec.gov.ar y en el Centro Estadístico de Servicios, ubicado en Av. Presidente Julio A. Roca 609 C1067ABB, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. El horario de atención al público es de 9:30 a 16:00.

También pueden solicitarse a los teléfonos (54-11) 4349-9652/54/62

Correo electrónico: ces@indec.mecon.gov.ar

Sitio web: www.indec.gov.ar

Twitter: [@INDECArgentina](https://twitter.com/INDECArgentina)

Facebook: [/INDECArgentina](https://www.facebook.com/INDECArgentina)

Calendario anual anticipado de informes: www.indec.gov.ar/calendario.asp

Signos convencionales:

- * Dato provisorio
- Dato igual a cero
- Dato ínfimo, menos de la mitad del último dígito mostrado
- ... Dato no disponible a la fecha de presentación de los resultados
- e Dato estimado
- /// Dato que no corresponde presentar debido a la naturaleza de las cosas o del cálculo

Índice

Pág.

Gráficos

Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Segundo trimestre de 2017 4

Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Segundo trimestre de 2017 4

Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Segundo trimestre de 2017 5

Gráfico 4. Implementos: porcentaje de participación por subgrupo. Segundo trimestre de 2017 5

Cuadros

Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Segundo trimestre de 2017 3

Cuadro 2. Venta de Implementos nacionales e importados. Segundo trimestre de 2017 4

Cuadro 3. Venta de máquinas agrícolas nacionales e importadas. Primer trimestre de 2016-Segundo trimestre de 2017 6

Cuadro 4. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2016-Segundo trimestre de 2017 6

Cuadro 5. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre de 2016-Segundo trimestre de 2017 7

Cuadro 6. Venta de sembradoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2016-Segundo trimestre de 2017 7

Cuadro 7. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre de 2016-Segundo trimestre de 2017 8

Cuadro 8. Venta de implementos nacionales e importados, por subgrupo. Primer trimestre de 2017-Segundo trimestre de 2017 8

Participación en el mercado 5

Análisis Semestral 5

Buenos Aires, 10 de agosto de 2017

Informe de la industria de maquinaria agrícola

Segundo trimestre de 2017

El *Informe de la industria de maquinaria agrícola* en la Argentina es un programa de seguimiento trimestral de la evolución de las ventas del sector, que forma parte del análisis de la industria nacional.

El INDEC genera información estadística sectorial para complementar y enriquecer los indicadores habituales que se elaboran y publican sobre la industria manufacturera. En ese marco se difunden los datos correspondientes al segundo trimestre de 2017.

La información utilizada en el presente informe se obtiene de un panel de más de 50 empresas que constituyen el núcleo de la industria e incluye tanto a las que elaboran maquinarias en plantas localizadas en el país, como a las que comercializan productos de origen importado. Se presentan las ventas en unidades y la facturación en pesos sin IVA.

Se consideran los cuatro grandes grupos de maquinarias que son relevantes para la producción y cosecha de cereales, oleaginosas y forrajes: cosechadoras, tractores, sembradoras e implementos. Entre estos últimos se incluyen pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, embutidoras, extractoras y elevadores de granos, acoplados tolva, cabezales para cosechadoras, acoplados forrajeros, equipos de labranza, fertilizadoras, picadoras de forraje, moladoras, enfardadoras, rotoenfardadoras, cargadores y transportadores de rollos, desmalezadoras, segadoras acondicionadoras, rastrillos y cargadores frontales.

En este informe se presenta la apertura del grupo de implementos en tres subgrupos: el primero incluye las pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, el segundo comprende implementos de acarreo y almacenaje de granos -contiene embutidoras, extractoras y elevadoras de grano y acoplados tolva- y en el tercero se incluye el resto de los implementos.

Caracterización general del segundo trimestre de 2017

La venta de máquinas agrícolas en el país, durante el segundo trimestre de 2017, alcanzó una facturación de 8.277,8 millones de pesos. En relación con el mismo trimestre de 2016, mostró un aumento de 93,3%.

Los tractores y las cosechadoras presentaron los niveles de facturación más altos del trimestre, con 2.976,4 y 2.349,8 millones de pesos, respectivamente.

En cuanto a las ventas, respecto al segundo trimestre del 2016, las cosechadoras registraron una suba de 126,1%; los implementos y tractores registraron un incremento de la facturación de 96,3% y 78,0%, respectivamente; mientras que las sembradoras aumentaron 74,9%.

Si se comparan las ventas en unidades respecto a igual trimestre del año anterior, en el segundo trimestre de 2017 todos los segmentos registraron crecimiento. Las cosechadoras presentaron el mayor incremento con 125,4%; los tractores crecieron 53,4%; los implementos y las sembradoras registraron 39,6% y 31,9% de aumento de unidades vendidas, respectivamente.

Asimismo, en el segundo trimestre del 2017, las ventas en unidades de los distintos segmentos de maquinarias muestran que las de origen nacional presentan una mayor participación con respecto al total. En el total de unidades vendidas de sus correspondientes segmentos, las cosechadoras de producción nacional presentan una participación de 52,3%, los tractores de 66,5% y los implementos de 85,7%.

Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Segundo trimestre de 2017

Tipo de máquina	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
		Unidades			Millones de pesos		Miles de pesos	
2017 2° trimestre *	///	///	///	8.277,8	s	s	///	///
Cosechadoras	417	218	199	2.349,8	1.305,9	1.043,9	5.990,4	5.245,7
Tractores	2.475	1.645	830	2.976,4	1.771,0	1.205,5	1.076,6	1.452,4
Sembradoras ⁽¹⁾	620	s	s	1.065,2	s	s	s	s
Implementos	2.718	2.329	389	1.886,4	1.286,1	600,2	552,2	1.543,0

(1) Por resguardo del secreto estadístico. en el caso de las sembradoras no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

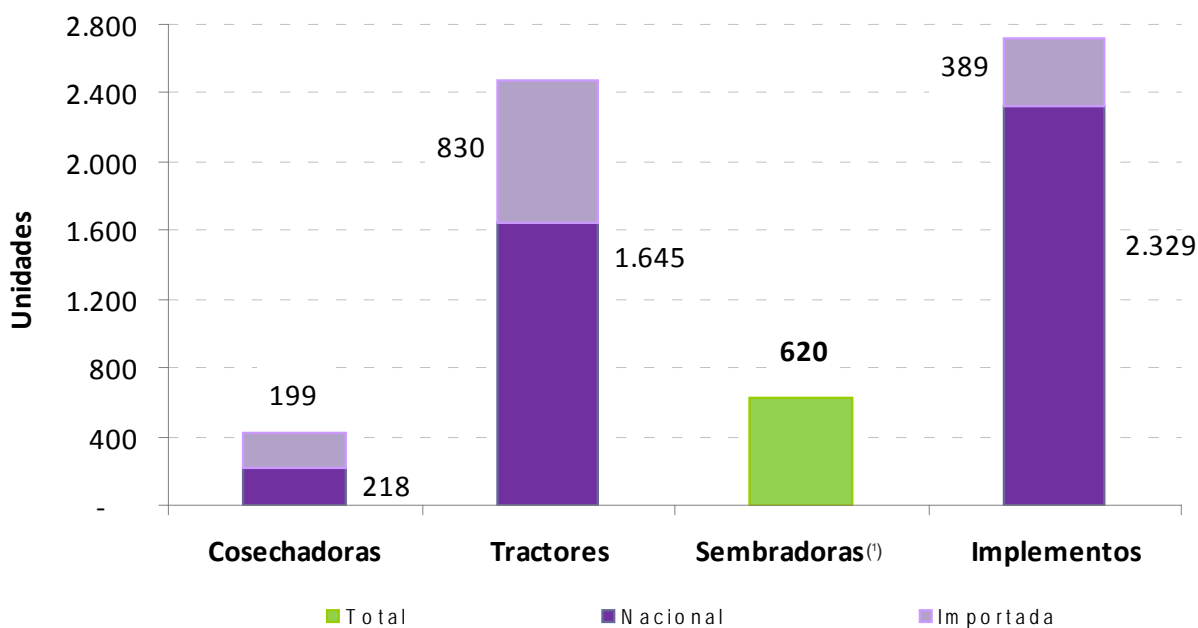
Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 2. Venta de Implementos nacionales e importados. Segundo trimestre de 2017

Tipo de máquina	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
		Millones de pesos	Miles de pesos
Implementos	2.718	1.886,4	694,0
Pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre	288	561,3	1.949,1
Acarreo y almacenaje de granos	796	275,3	345,8
Otros Implementos	1.634	1.049,7	642,4

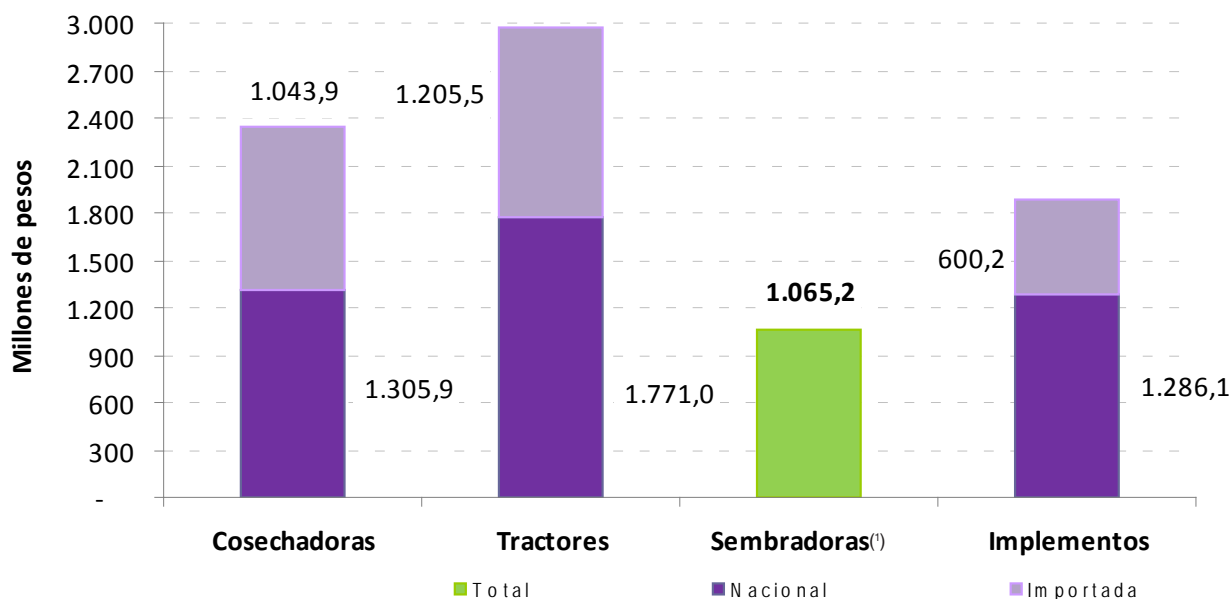
Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Segundo trimestre de 2017



(*) En el caso de las sembradoras se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas debido a que es un dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico.

Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Segundo trimestre de 2017

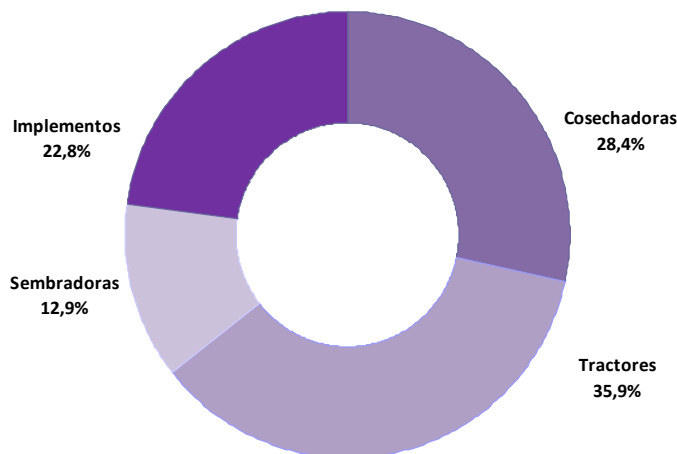


(*) En el caso de las sembradoras se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas debido a que es un dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico.

Participación en el mercado

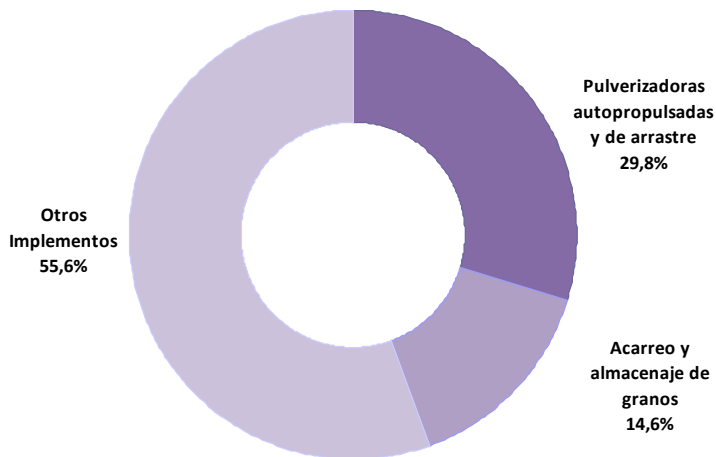
En el segundo trimestre de 2017, los tractores tuvieron la mayor participación en el mercado considerado. Alcanzaron 35,9% de las ventas totales, con 2.976,4 millones de pesos de facturación. Las cosechadoras obtuvieron 28,4% de participación en el mercado, con 2.349,8 millones de pesos. Los implementos participaron con 22,8% y 1.886,4 millones de pesos de facturación. Por su parte, las sembradoras participaron con 1.065,2 millones de pesos, con el 12,9% restante.

Grafico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Segundo trimestre de 2017



Analizando la participación de los distintos subgrupos de implementos, se observa que las pulverizadoras representan el 29,8% con 561,3 millones de pesos de facturación, el de acarreo y almacenaje de granos participa con el 14,6% del mercado de implementos con 275,3 millones de pesos de facturación y los otros implementos con 1.049,7 millones representan el 55,6% restante.

Grafico 4. Implementos: porcentaje de participación por subgrupo. Segundo trimestre de 2017



Análisis semestral

La venta de maquinaria agrícola alcanzó, durante el primer semestre de 2017, una facturación de 14.015,0 millones de pesos, que representa un incremento de 91,4% respecto al primer semestre de 2016. Los implementos y cosechadoras presentaron variaciones de 95,4% y 94,0%, respectivamente. Mientras tanto, los tractores registraron una suba de 91,7% y las sembradoras de 74,9% en la facturación, respecto a igual período del año anterior. Analizando las maquinarias según su origen, se observa que los distintos grupos presentaron incrementos en su facturación, tanto las de origen nacional como las de origen importado. Las ventas de implementos, tractores y cosechadoras de origen importado registraron incrementos significativos en el primer semestre de 2017 que alcanzan 326,1%, 277,1% y 151,5%, respectivamente, en comparación con el primer semestre de 2016.

**Cuadro 3. Venta de máquinas agrícolas nacionales e importadas.
Primer trimestre de 2016-Segundo trimestre de 2017**

	Facturación total
	Millones de pesos
Primer semestre de 2016	7.322,2
Primer semestre de 2017*	14.015,0
2016	
1° trimestre	3.040,6
2° trimestre	4.281,6
3° trimestre	5.153,3
4° trimestre*	6.909,6
2017	
1° trimestre*	5.737,2
2° trimestre*	8.277,8
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior	
2016	
Acumulado del año	105,8
1° trimestre	57,2
2° trimestre	76,8
3° trimestre	148,4
4° trimestre*	131,2
2017	
Primer semestre*	91,4
1° trimestre*	88,7
2° trimestre*	93,3

Nota: incluye los cuatro grupos de maquinaria. Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 4. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2016-Segundo trimestre de 2017

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Primer semestre de 2016	461	330	131	2.265,1	1.551,1	714,0	4.700,3	5.450,4
Primer semestre de 2017 *	761	433	328	4.393,5	2.597,5	1.796,0	5.998,7	5.475,6
2016								
1° trimestre	276	199	77	1.225,7	816,0	409,7	4.100,5	5.320,8
2° trimestre	185	131	54	1.039,4	735,1	304,3	5.611,5	5.635,2
3° trimestre	220	157	63	1.001,7	675,1	326,6	4.300,0	5.184,8
4° trimestre*	383	277	106	2.142,9	1.526,5	616,4	5.510,8	5.814,8
2017								
1° trimestre*	344	215	129	2.043,7	1.291,5	752,1	6.007,2	5.830,4
2° trimestre*	417	218	199	2.349,8	1.305,9	1.043,9	5.990,4	5.245,7
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior								
2016								
Acumulado del año	53,5	29,5	191,3	105,4	66,6	335,7		
1° trimestre	20,0	- 6,1	327,8	49,1	7,3	565,1		
2° trimestre	8,8	- 6,4	80,0	60,4	36,2	181,5		
3° trimestre	52,8	53,9	50,0	96,2	85,6	122,5		
4° trimestre*	157,0	103,7	715,4	228,4	159,3	866,1		
2017								
Primer semestre*	65,1	31,2	150,4	94,0	67,5	151,5		
1° trimestre*	24,6	8,0	67,5	66,7	58,3	83,6		
2° trimestre*	125,4	66,4	268,5	126,1	77,7	243,0		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 5. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre de 2016-Segundo trimestre de 2017

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Primer semestre de 2016	2.565	2.293	272	2.545,9	2.103,4	442,5	917,3	1.626,8
Primer semestre de 2017 *	4.139	3.040	1.099	4.880,2	3.211,4	1.668,8	1.056,4	1.518,5
2016								
1° trimestre	952	860	92	873,5	749,5	124,0	871,5	1.347,8
2° trimestre	1.613	1.433	180	1.672,4	1.353,9	318,5	944,8	1.769,4
3° trimestre	2.106	1.659	447	2.208,8	1.520,1	688,7	916,3	1.540,8
4° trimestre*	2.004	1.426	578	2.369,8	1.445,8	924,0	1.013,9	1.598,7
2017								
1° trimestre*	1.664	1.395	269	1.903,8	1.440,4	463,4	1.032,6	1.722,5
2° trimestre*	2.475	1.645	830	2.976,4	1.771,0	1.205,5	1.076,6	1.452,4
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior								
2016								
Acumulado del año	25,5	9,3	225,9	102,9	60,4	485,5		
1° trimestre	-2,9	-5,0	22,7	53,3	48,7	88,7		
2° trimestre	25,9	31,0	-3,7	100,0	94,8	125,7		
3° trimestre	65,4	39,1	458,8	161,0	96,8	829,5		
4° trimestre*	12,3	-17,5	932,1	88,3	21,7	1.218,2		
2017								
Primer semestre*	61,4	32,6	304,0	91,7	52,7	277,1		
1° trimestre*	74,8	62,2	192,4	117,9	92,2	273,7		
2° trimestre*	53,4	14,8	361,1	78,0	30,8	278,5		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 6. Venta de sembradoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2016-Segundo trimestre de 2017

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Primer semestre de 2016	646	s	s	802,8	s	s	s	s
Primer semestre de 2017*	835	s	s	1.403,7	s	s	s	s
2016								
1° trimestre	176	s	s	193,8	s	s	s	s
2° trimestre	470	s	s	609,0	s	s	s	s
3° trimestre	700	682	18	975,8	918,3	57,5	1.346,5	3.193,9
4° trimestre*	671	s	s	989,1	s	s	s	s
2017								
1° trimestre *	215	s	s	338,5	s	s	s	s
2° trimestre *	620	s	s	1.065,2	s	s	s	s
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior								
2016								
Acumulado del año	80,6	s	///	150,4	s	///		
1° trimestre	27,5	s	///	68,1	s	///		
2° trimestre	53,1	s	///	111,5	s	///		
3° trimestre	150,9	144,4	///	269,4	247,6	///		
4° trimestre*	70,7	s	///	126,0	s	///		
2017								
Primer semestre*	29,3	s	s	74,9	s	s		
1° trimestre*	22,2	s	s	74,7	s	s		
2° trimestre*	31,9	s	s	74,9	s	s		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 7. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre de 2016-Segundo trimestre de 2017

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
		Unidades			Millones de pesos		Miles de pesos	
Primer semestre de 2016	3.547	3.148	399	1.708,4	1.438,2	270,2	456,9	677,2
Primer semestre de 2017*	4.728	4.021	707	3.337,6	2.186,4	1.151,2	543,7	1.628,3
2016								
1° trimestre	1.600	1.348	252	747,6	564,6	183,0	418,8	726,2
2° trimestre	1.947	1.800	147	960,8	873,6	87,2	485,3	593,2
3° trimestre	1.931	1.718	213	966,9	733,8	233,1	427,1	1.094,5
4° trimestre*	2.332	2.016	316	1.407,8	970,7	437,1	481,5	1.383,3
2017								
1° trimestre*	2.010	1.692	318	1.451,3	900,3	551,0	532,1	1.732,7
2° trimestre*	2.718	2.329	389	1.886,4	1.286,1	600,2	552,2	1.543,0

Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior

2016								
Acumulado del año	16,2	18,7	0,8	88,1	80,7	117,7		
1° trimestre	9,4	13,6	- 8,7	74,8	78,2	64,9		
2° trimestre	- 1,4	1,6	- 27,9	47,8	53,5	7,8		
3° trimestre	41,9	57,3	- 20,8	113,3	142,7	54,4		
4° trimestre*	21,3	15,2	83,7	120,0	76,2	391,1		
2017								
Primer semestre*	33,3	27,7	77,2	95,4	52,0	326,1		
1° trimestre*	25,6	25,5	26,2	94,1	59,5	201,1		
2° trimestre*	39,6	29,4	164,6	96,3	47,2	588,3		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 8. Venta de implementos nacionales e importados, por subgrupo. Primer trimestre de 2017-Segundo trimestre de 2017

	Total	Pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre	Acarreo y almacenaje de granos	Otros Implementos
Unidades vendidas				
2017				Unidades
1° trimestre *	2.010	225	623	1.162
2° trimestre *	2.718	288	796	1.634
Facturación				Millones de pesos
2017				
1° trimestre *	1.451,3	376,9	219,7	854,7
2° trimestre *	1.886,4	561,3	275,3	1.049,7
Precio promedio por unidad				Miles de pesos
2017				
1° trimestre *	722,0	1.675,0	352,6	735,5
2° trimestre *	694,0	1.949,1	345,8	642,4

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.