



**Industria manufacturera**  
vol. 3 n° 21

# Informe de la industria de maquinaria agrícola

Segundo trimestre de 2019



Ministerio de Hacienda  
Presidencia de la Nación

Instituto Nacional de  
Estadística y Censos  
República Argentina



# Informes Técnicos. Vol. 3, nº 144

ISSN 2545-6636

## Industria manufacturera. Vol. 3, nº 21

Informe de la industria de maquinaria agrícola

Segundo trimestre de 2019

ISSN 2545-6733

Instituto Nacional de Estadística y Censos (INDEC)

Queda hecho el depósito que fija la ley nº 11.723



Esta publicación utiliza una licencia Creative Commons.  
Se permite su reproducción con atribución de la fuente.

Responsabilidad intelectual: Lic. Carolina Plat, Mag. Laura Nasatsky

Responsabilidad editorial: Lic. Jorge Todesca, Mag. Pedro Lines

Directora de la publicación: Mag. Silvina Viazzi

Coordinación de producción editorial: Lic. Marcelo Costanzo

Buenos Aires, agosto de 2019

### Publicaciones del INDEC

Las publicaciones editadas por el Instituto Nacional de Estadística y Censos pueden ser consultadas en [www.indec.gov.ar](http://www.indec.gov.ar) y en el Centro Estadístico de Servicios, ubicado en Av. Presidente Julio A. Roca 609 C1067ABB, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. El horario de atención al público es de 9:30 a 16:00.

También pueden solicitarse al teléfono (54-11) 5031-4632

Correo electrónico: [ces@indec.gov.ar](mailto:ces@indec.gov.ar)

Sitio web: [www.indec.gov.ar](http://www.indec.gov.ar)

Twitter: [@INDECArgentina](https://twitter.com/INDECArgentina)

Facebook: [/INDECArgentina](https://www.facebook.com/INDECArgentina)

Instagram: [@indecargentina](https://www.instagram.com/indecargentina)

Calendario anual anticipado de informes:

[www.indec.gov.ar/indec/web/Calendario-Fecha-0](http://www.indec.gov.ar/indec/web/Calendario-Fecha-0)



INDECArgentina

#### Signos convencionales:

\* Dato provisorio

<sup>e</sup> Dato estimado por extrapolación, proyección o imputación

- Cero absoluto

. Dato no registrado

... Dato no disponible a la fecha de presentación de los resultados

/// Dato que no corresponde presentar

s Dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico

Índice	Pág.
Introducción .....	3
Participación en el mercado .....	5
Análisis semestral .....	6
Observaciones metodológicas.....	10
<b>Cuadros</b>	
<b>Cuadro 1.</b> Venta de máquinas agrícolas. Segundo trimestre de 2019.....	3
<b>Cuadro 2.</b> Venta de implementos. Segundo trimestre de 2019.....	4
<b>Cuadro 3.</b> Venta de máquinas agrícolas. Primer trimestre 2018-segundo trimestre 2019.....	6
<b>Cuadro 4.</b> Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre 2018-segundo trimestre 2019.....	7
<b>Cuadro 5.</b> Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre 2018-segundo trimestre 2019.....	7
<b>Cuadro 6.</b> Venta de sembradoras. Primer trimestre 2018-segundo trimestre 2019.....	8
<b>Cuadro 7.</b> Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre 2018-segundo trimestre 2019.....	8
<b>Cuadro 8.</b> Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas. Primer trimestre 2018-segundo trimestre 2019.....	9
<b>Cuadro 9.</b> Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos. Primer trimestre 2018-segundo trimestre 2019.....	9
<b>Cuadro 10.</b> Venta de otros implementos. Primer trimestre 2018-segundo trimestre 2019.....	10
<b>Gráficos</b>	
<b>Gráfico 1.</b> Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Segundo trimestre de 2019.....	4
<b>Gráfico 2.</b> Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Segundo trimestre de 2019.....	4
<b>Gráfico 3.</b> Porcentaje de participación en el mercado. Segundo trimestre de 2019.....	5
<b>Gráfico 4.</b> Implementos. Porcentaje de participación por subgrupo. Segundo trimestre de 2019.....	5

## Informe de la industria de maquinaria agrícola

### Segundo trimestre de 2019

La venta de máquinas agrícolas durante el segundo trimestre de 2019 alcanzó una facturación de 14.069,3 millones de pesos, que representa un aumento de 82,4% en relación con el mismo trimestre de 2018.

Los tractores presentaron el nivel de facturación más alto del trimestre, con 5.969,9 millones de pesos, lo que representó una suba de 83,9%, en comparación con igual trimestre del año anterior. La facturación de las cosechadoras, sembradoras e implementos aumentó 102,0%, 96,9% y 56,2%, respectivamente.

Las unidades vendidas de sembradoras registraron un incremento de 19,7%, y las de cosechadoras mostraron una variación positiva de 8,5%, en el segundo trimestre de 2019 con respecto a igual período del año anterior; mientras que los tractores y los implementos presentaron disminuciones de 13,3% y 1,8%, respectivamente, para la misma comparación. En el segundo trimestre de 2019 los tractores de producción nacional presentan una participación de 66,4%, las cosechadoras de 57,1%, y los implementos de 89,8% en el total de unidades vendidas de sus respectivos segmentos. En el caso de las sembradoras, si bien no se discriminan las ventas según su origen -por aplicación de la normativa del secreto estadístico- las unidades vendidas son mayoritariamente de producción nacional.

**Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Segundo trimestre de 2019**

Tipo de máquina	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>2019 2° trimestre<sup>e</sup></b>	///	///	///	<b>14.069,3</b>	<b>s</b>	<b>s</b>	///	///
Cosechadoras	217	124	93	2.937,9	1.579,7	1.358,2	12.739,4	14.604,7
Tractores	1.545	1.026	519	5.969,9	3.484,8	2.485,1	3.396,5	4.788,2
Sembradoras <sup>(1)</sup>	620	s	s	2.204,8	s	s	s	s
Implementos	2.036	1.829	207	2.956,7	2.027,9	928,8	1.108,7	4.487,0
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>								
<b>2019 2° trimestre<sup>e</sup></b>	///	///	///	<b>82,4</b>	<b>s</b>	<b>s</b>		
Cosechadoras	8,5	-6,1	36,8	102,0	76,8	142,1		
Tractores	-13,3	-14,1	-11,6	83,9	87,2	79,4		
Sembradoras <sup>(1)</sup>	19,7	s	s	96,9	s	s		
Implementos	-1,8	-2,8	8,4	56,2	40,5	106,4		

<sup>(1)</sup> Por resguardo del secreto estadístico, en el caso de las sembradoras no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

**Nota:** Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC.

**Cuadro 2. Venta de implementos. Segundo trimestre de 2019<sup>e</sup>**

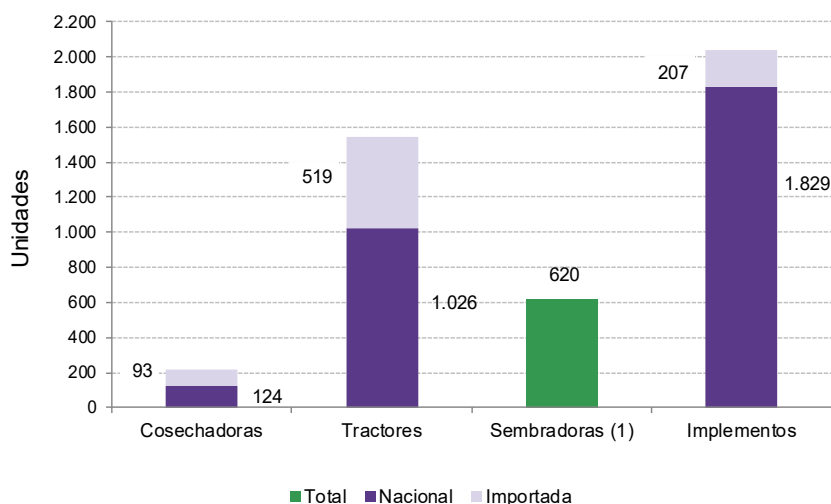
Tipo de máquina	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
		Millones de pesos	Miles de pesos
<b>Implementos (1)</b>	<b>2.036</b>	<b>2.956,7</b>	<b>1.452,2</b>
Pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre	173	890,9	5.150,0
Acarreo y almacenaje de granos	849	653,5	769,7
Otros implementos	1.014	1.412,3	1.392,8

(1) Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importados.

**Nota:** Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC.

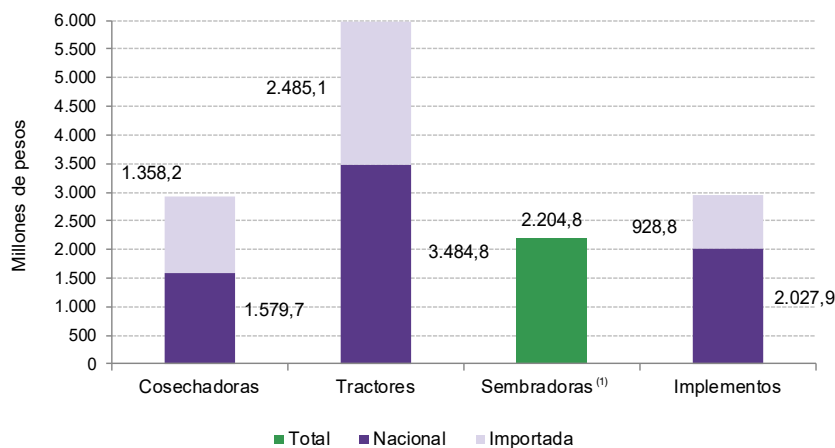
**Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Segundo trimestre de 2019<sup>e</sup>**



(1) En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de la normativa del secreto estadístico.

**Fuente:** INDEC.

**Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Segundo trimestre de 2019<sup>e</sup>**



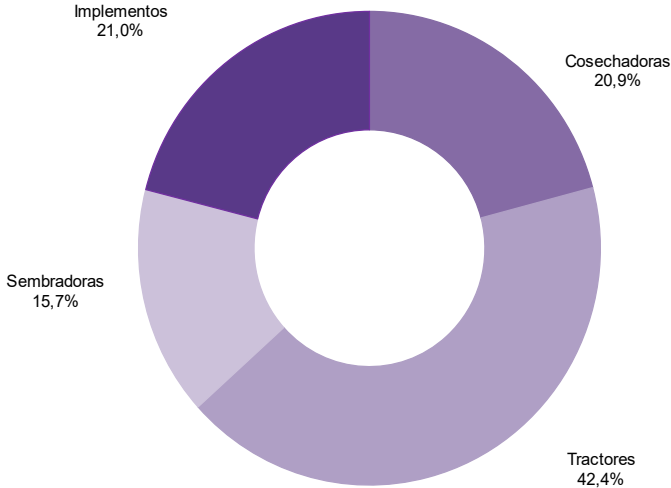
(1) En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de la normativa del secreto estadístico.

**Fuente:** INDEC.

### Participación en el mercado

En el segundo trimestre de 2019, los tractores participaron con el 42,4% de la facturación total, con 5.969,9 millones de pesos; los implementos tuvieron un 21,0% de participación, con 2.956,7 millones de pesos; las cosechadoras, 20,9%, con 2.937,9 millones de pesos; y las sembradoras, el 15,7% restante, con 2.204,8 millones de pesos.

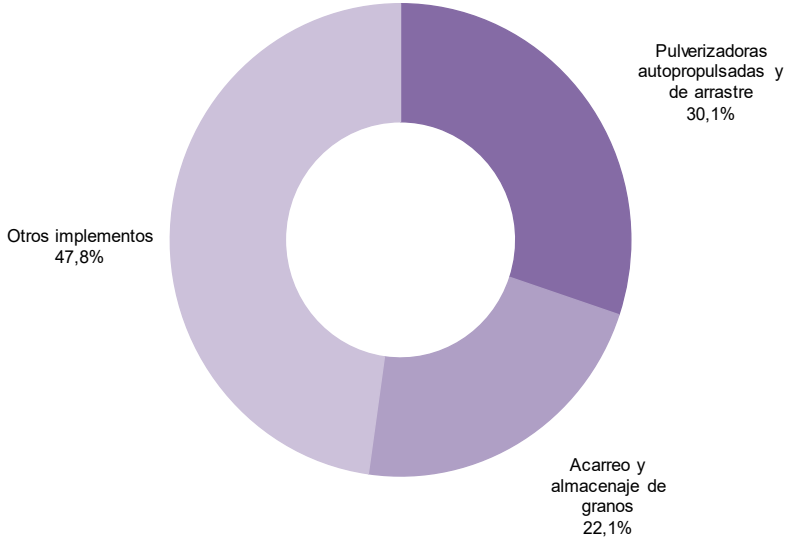
**Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Segundo trimestre de 2019<sup>e</sup>**



Fuente: INDEC.

En cuanto a la participación de los distintos subgrupos de implementos, se observa que los otros implementos representan el 47,8%, con 1.412,3 millones de pesos de facturación; las pulverizadoras participan con el 30,1%, con 890,9 millones de pesos de facturación; y los implementos para acarreo y almacenaje de granos, con 653,5 millones de pesos, representan el 22,1% restante.

**Gráfico 4. Implementos. Porcentaje de participación por subgrupo. Segundo trimestre de 2019<sup>e</sup>**



Fuente: INDEC.

## Análisis semestral

La venta de maquinaria agropecuaria registró, durante el primer semestre de 2019, una facturación de 23.854,7 millones de pesos, que representa un aumento de 74,6% respecto al primer semestre de 2018.

Los cuatro grupos de maquinarias presentaron incrementos en la facturación en el período enero-junio de 2019 en comparación con el mismo período del año pasado. Las sembradoras aumentaron 105,5%, las cosechadoras 87,6%, los tractores 67,5% y los implementos 58,3%.

En cuanto a la facturación de las maquinarias según su origen, en el primer semestre de 2019, se observa un mayor aumento interanual en cosechadoras y tractores de producción nacional (108,0% y 71,0%, respectivamente) que en los de origen importado (62,1% y 62,2%, respectivamente). Los implementos de origen importado presentaron una suba interanual en la facturación de 69,7% y los de producción nacional de 53,1%.

**Cuadro 3. Venta de máquinas agrícolas. Primer trimestre 2018-segundo trimestre 2019**

	<b>Facturación total</b>
	Millones de pesos
<b>Primer semestre de 2018*</b>	<b>13.662,7</b>
<b>Primer semestre de 2019<sup>e</sup></b>	<b>23.854,7</b>
<b>2018</b>	
1° trimestre*	5.948,5
2° trimestre*	7.714,1
3° trimestre <sup>e</sup>	7.555,8
4° trimestre <sup>e</sup>	9.606,9
<b>2019</b>	
1° trimestre <sup>e</sup>	9.785,4
2° trimestre <sup>e</sup>	14.069,3
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>	
<b>2018</b>	
<b>Acumulado del año</b>	<b>-1,2</b>
1° trimestre*	3,7
2° trimestre*	-6,8
3° trimestre <sup>e</sup>	-9,0
4° trimestre <sup>e</sup>	8,2
<b>2019</b>	
<b>Primer semestre<sup>e</sup></b>	<b>74,6</b>
1° trimestre <sup>e</sup>	64,5
2° trimestre <sup>e</sup>	82,4

**Nota:** incluye los cuatro grupos de maquinaria, de origen nacional e importada.

Por resguardo del secreto estadístico del grupo de sembradoras, no se presenta la apertura de la venta de máquinas agrícolas en nacionales e importadas.

Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC.

Cuadro 4. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre 2018-segundo trimestre 2019

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>Primer semestre de 2018*</b>	<b>531</b>	<b>299</b>	<b>232</b>	<b>3.574,4</b>	<b>1.985,0</b>	<b>1.589,5</b>	<b>6.638,7</b>	<b>6.851,1</b>
<b>Primer semestre de 2019*</b>	<b>513</b>	<b>320</b>	<b>193</b>	<b>6.706,1</b>	<b>4.129,6</b>	<b>2.576,5</b>	<b>12.904,9</b>	<b>13.349,7</b>
<b>2018</b>								
1° trimestre*	331	167	164	2.120,1	1.091,7	1.028,4	6.537,3	6.270,8
2° trimestre*	200	132	68	1.454,3	893,3	561,1	6.767,1	8.250,9
3° trimestre*	102	71	31	1.126,9	744,2	382,8	10.481,1	12.346,8
4° trimestre*	156	102	54	1.775,9	1.228,0	547,9	12.039,3	10.146,3
<b>2019</b>								
1° trimestre*	296	196	100	3.768,1	2.549,9	1.218,3	13.009,6	12.182,7
2° trimestre*	217	124	93	2.937,9	1.579,7	1.358,2	12.739,4	14.604,7
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>								
<b>2018</b>								
<b>Acumulado del año</b>	<b>-45,8</b>	<b>-45,6</b>	<b>-46,1</b>	<b>-23,4</b>	<b>-25,3</b>	<b>-20,0</b>		
1° trimestre*	-3,8	-22,3	27,1	3,7	-15,5	36,7		
2° trimestre*	-52,0	-39,4	-65,8	-38,1	-31,6	-46,3		
3° trimestre*	-65,1	-65,0	-65,2	-38,5	-46,2	-14,5		
4° trimestre*	-61,2	-55,8	-68,4	-20,2	-6,8	-39,7		
<b>2019</b>								
<b>Primer semestre*</b>	<b>-3,4</b>	<b>7,0</b>	<b>-16,8</b>	<b>87,6</b>	<b>108,0</b>	<b>62,1</b>		
1° trimestre*	-10,6	17,4	-39,0	77,7	133,6	18,5		
2° trimestre*	8,5	-6,1	36,8	102,0	76,8	142,1		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Fuente: INDEC.

Cuadro 5. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre 2018-segundo trimestre 2019

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importados	Total	Nacionales	Importados	Nacionales	Importados
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>Primer semestre de 2018*</b>	<b>3.443</b>	<b>2.379</b>	<b>1.064</b>	<b>5.467,5</b>	<b>3.313,5</b>	<b>2.153,9</b>	<b>1.392,8</b>	<b>2.024,4</b>
<b>Primer semestre de 2019*</b>	<b>2.728</b>	<b>1.891</b>	<b>837</b>	<b>9.158,5</b>	<b>5.665,2</b>	<b>3.493,3</b>	<b>2.995,9</b>	<b>4.173,5</b>
<b>2018</b>								
1° trimestre*	1.661	1.184	477	2.220,5	1.452,1	768,4	1.226,4	1.610,9
2° trimestre*	1.782	1.195	587	3.247,0	1.861,5	1.385,5	1.557,7	2.360,4
3° trimestre*	1.335	884	451	3.381,5	1.819,5	1.562,0	2.058,3	3.463,4
4° trimestre*	1.448	915	533	4.019,5	2.376,8	1.642,7	2.597,6	3.081,9
<b>2019</b>								
1° trimestre*	1.183	865	318	3.188,6	2.180,4	1.008,2	2.520,7	3.170,3
2° trimestre*	1.545	1.026	519	5.969,9	3.484,8	2.485,1	3.396,5	4.788,2
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>								
<b>2018</b>								
<b>Acumulado del año</b>	<b>-35,8</b>	<b>-36,4</b>	<b>-34,4</b>	<b>5,8</b>	<b>2,1</b>	<b>11,5</b>		
1° trimestre*	-0,2	-15,1	77,3	16,6	0,8	65,8		
2° trimestre*	-27,9	-27,3	-29,3	9,1	5,1	14,9		
3° trimestre*	-53,9	-52,9	-55,9	-9,7	-14,7	-3,1		
4° trimestre*	-45,6	-44,9	-46,8	13,7	18,3	7,6		
<b>2019</b>								
<b>Primer semestre*</b>	<b>-20,8</b>	<b>-20,5</b>	<b>-21,3</b>	<b>67,5</b>	<b>71,0</b>	<b>62,2</b>		
1° trimestre*	-28,8	-26,9	-33,3	43,6	50,2	31,2		
2° trimestre*	-13,3	-14,1	-11,6	83,9	87,2	79,4		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Fuente: INDEC.

**Cuadro 6. Venta de sembradoras <sup>(1)</sup>. Primer trimestre 2018-segundo trimestre 2019**

	Unidades vendidas		Facturación		Precio promedio por unidad	
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos			
<b>Primer semestre de 2018*</b>	<b>673</b>	<b>1.430,0</b>	<b>2.124,8</b>			
<b>Primer semestre de 2019*</b>	<b>848</b>	<b>2.939,2</b>	<b>3.466,0</b>			
<b>2018</b>						
1° trimestre*	155	310,4	2.002,6			
2° trimestre*	518	1.119,6	2.161,3			
3° trimestre*	596	1.628,1	2.731,7			
4° trimestre*	489	1.347,0	2.754,6			
<b>2019</b>						
1° trimestre*	228	734,4	3.221,0			
2° trimestre*	620	2.204,8	3.556,1			
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>						
<b>2018</b>						
<b>Acumulado del año</b>	<b>-21,0</b>	<b>12,6</b>				
1° trimestre*	-27,9	-8,3				
2° trimestre*	-16,5	5,1				
3° trimestre*	-19,2	23,9				
4° trimestre*	-24,9	12,7				
<b>2019</b>						
<b>Primer semestre*</b>	<b>26,0</b>	<b>105,5</b>				
1° trimestre*	47,1	136,6				
2° trimestre*	19,7	96,9				

<sup>(1)</sup> Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC.

**Cuadro 7. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre 2018-segundo trimestre 2019**

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importados	Total	Nacionales	Importados	Nacionales	Importados
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>Primer semestre de 2018*</b>	<b>3.662</b>	<b>3.152</b>	<b>510</b>	<b>3.190,8</b>	<b>2.193,9</b>	<b>996,9</b>	<b>696,0</b>	<b>1.954,6</b>
<b>Primer semestre de 2019<sup>e</sup></b>	<b>3.675</b>	<b>3.205</b>	<b>470</b>	<b>5.051,0</b>	<b>3.358,8</b>	<b>1.692,1</b>	<b>1.048,0</b>	<b>3.600,3</b>
<b>2018</b>								
1° trimestre*	<b>1.589</b>	1.270	319	<b>1.297,5</b>	750,6	546,9	591,1	1.714,3
2° trimestre*	<b>2.073</b>	1.882	191	<b>1.893,3</b>	1.443,3	450,0	766,9	2.356,0
3° trimestre <sup>e</sup>	<b>1.380</b>	1.194	186	<b>1.419,2</b>	951,8	467,4	797,1	2.513,1
4° trimestre <sup>e</sup>	<b>2.105</b>	1.856	249	<b>2.464,5</b>	1.638,2	826,3	882,7	3.318,3
<b>2019</b>								
1° trimestre <sup>e</sup>	<b>1.639</b>	1.376	263	<b>2.094,3</b>	1.330,9	763,3	967,3	2.902,4
2° trimestre <sup>e</sup>	<b>2.036</b>	1.829	207	<b>2.956,7</b>	2.027,9	928,8	1.108,7	4.487,0
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>								
<b>2018</b>								
<b>Acumulado del año</b>	<b>-23,9</b>	<b>-23,0</b>	<b>-29,7</b>	<b>6,0</b>	<b>5,4</b>	<b>7,3</b>		
1° trimestre*	-20,9	-24,9	0,3	-10,6	-16,6	-0,7		
2° trimestre*	-23,7	-19,2	-50,9	0,4	12,2	-25,0		
3° trimestre <sup>e</sup>	-35,8	-35,4	-38,4	0,6	-7,6	23,2		
4° trimestre <sup>e</sup>	-16,5	-15,1	-25,7	28,0	24,1	36,6		
<b>2019</b>								
<b>Primer semestre<sup>e</sup></b>	<b>0,4</b>	<b>1,7</b>	<b>-7,8</b>	<b>58,3</b>	<b>53,1</b>	<b>69,7</b>		
1° trimestre <sup>e</sup>	3,1	8,3	-17,6	61,4	77,3	39,6		
2° trimestre <sup>e</sup>	-1,8	-2,8	8,4	56,2	40,5	106,4		

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC.



**Cuadro 8. Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas <sup>(1)</sup>. Primer trimestre 2018-segundo trimestre 2019**

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
<b>Primer semestre de 2018*</b>	<b>418</b>	<b>1.063,0</b>	<b>2.543,0</b>
<b>Primer semestre de 2019*</b>	<b>263</b>	<b>1.327,4</b>	<b>5.047,0</b>
<b>2018</b>			
1° trimestre*	142	253,3	1.784,0
2° trimestre*	276	809,7	2.933,5
3° trimestre*	198	627,3	3.168,0
4° trimestre*	197	754,1	3.827,7
<b>2019</b>			
1° trimestre*	90	436,4	4.848,9
2° trimestre*	173	890,9	5.150,0
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>			
<b>2018</b>			
<b>Acumulado del año</b>	<b>-31,9</b>	<b>3,3</b>	
1° trimestre*	-36,9	-32,8	
2° trimestre*	-4,2	44,2	
3° trimestre*	-39,6	-9,4	
4° trimestre*	-44,2	2,6	
<b>2019</b>			
<b>Primer semestre*</b>	<b>-37,1</b>	<b>24,9</b>	
1° trimestre*	-36,6	72,3	
2° trimestre*	-37,3	10,0	

<sup>(1)</sup> Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC.

**Cuadro 9. Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos <sup>(1)</sup>. Primer trimestre 2018-segundo trimestre 2019**

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
<b>Primer semestre de 2018*</b>	<b>1.252</b>	<b>526,9</b>	<b>420,8</b>
<b>Primer semestre de 2019<sup>e</sup></b>	<b>1.608</b>	<b>1.188,4</b>	<b>739,1</b>
<b>2018</b>			
1° trimestre*	558	237,9	426,3
2° trimestre*	694	289,0	416,4
3° trimestre <sup>e</sup>	437	216,5	495,5
4° trimestre <sup>e</sup>	709	374,7	528,5
<b>2019</b>			
1° trimestre <sup>e</sup>	759	535,0	704,8
2° trimestre <sup>e</sup>	849	653,5	769,7
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>			
<b>2018</b>			
<b>Acumulado del año</b>	<b>-22,1</b>	<b>11,7</b>	
1° trimestre*	-14,5	6,4	
2° trimestre*	-19,8	0,4	
3° trimestre <sup>e</sup>	-36,5	12,8	
4° trimestre <sup>e</sup>	-18,6	26,0	
<b>2019</b>			
<b>Primer semestre<sup>e</sup></b>	<b>28,4</b>	<b>125,6</b>	
1° trimestre <sup>e</sup>	36,0	124,9	
2° trimestre <sup>e</sup>	22,3	126,1	

<sup>(1)</sup> Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importados.

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC.

Cuadro 10.

Venta de otros implementos <sup>(1)</sup>. Primer trimestre 2018-segundo trimestre 2019

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
<b>Primer semestre de 2018*</b>	<b>1.992</b>	<b>1.600,9</b>	<b>803,7</b>
<b>Primer semestre de 2019<sup>e</sup></b>	<b>1.804</b>	<b>2.535,2</b>	<b>1.405,3</b>
<b>2018</b>			
1° trimestre*	889	806,3	907,0
2° trimestre*	1.103	794,6	720,4
3° trimestre <sup>e</sup>	745	575,4	772,4
4° trimestre <sup>e</sup>	1.199	1.335,7	1.114,0
<b>2019</b>			
1° trimestre <sup>e</sup>	790	1.122,9	1.421,4
2° trimestre <sup>e</sup>	1.014	1.412,3	1.392,8
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>			
<b>2018</b>			
<b>Acumulado del año</b>	<b>-23,2</b>	<b>6,2</b>	
1° trimestre*	-21,5	-5,2	
2° trimestre*	-29,5	-23,4	
3° trimestre <sup>e</sup>	-34,2	9,4	
4° trimestre <sup>e</sup>	-7,5	49,6	
<b>2019</b>			
<b>Primer semestre<sup>e</sup></b>	<b>-9,4</b>	<b>58,4</b>	
1° trimestre <sup>e</sup>	-11,1	39,3	
2° trimestre <sup>e</sup>	-8,1	77,7	

(<sup>1</sup>) Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importados.

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC.

## Observaciones metodológicas

El *Informe de la industria de maquinaria agrícola* forma parte del programa de estadísticas continuas de la industria manufacturera y presenta la evolución trimestral de las ventas del sector. El Instituto Nacional de Estadística y Censos (INDEC) genera información estadística sectorial para complementar y enriquecer los indicadores habituales que se elaboran y publican sobre la industria manufacturera. La información utilizada en el presente informe se obtiene de un panel de más de 40 empresas que constituyen el núcleo de la industria e incluye tanto a las que elaboran maquinarias en plantas localizadas en el país como a las que comercializan productos de origen importado. Se presentan las ventas en unidades y la facturación en pesos sin impuesto al valor agregado (IVA).

Se consideran los cuatro grandes grupos de maquinarias que son relevantes para la producción y cosecha de cereales, oleaginosas y forrajes: cosechadoras, tractores, sembradoras e implementos. Entre estos últimos, se incluyen pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, embutidoras, extractoras y elevadoras de granos, acoplados tolva, cabezales para cosechadoras, acoplados forrajeros, equipos de labranza, fertilizadoras, picadoras de forraje, moledoras, enfardadoras, rotoenfardadoras, cargadores y transportadores de rollos, desmalezadoras, segadoras acondicionadoras, rastrillos y cargadores frontales.

El grupo de implementos presenta una apertura en tres subgrupos: el primero incluye las pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, el segundo comprende implementos de acarreo y almacenaje de granos –contiene embutidoras, extractoras y elevadoras de grano y acoplados tolva– y en el tercero se considera el resto de los implementos.