



Industria manufacturera
vol. 3 n° 29

Informe de la industria de maquinaria agrícola

Tercer trimestre de 2019



Ministerio de Hacienda
Presidencia de la Nación

Instituto Nacional de
Estadística y Censos
República Argentina



Informes Técnicos. Vol. 3, nº 212

ISSN 2545-6636

Industria manufacturera. Vol. 3, nº 29

Informe de la industria de maquinaria agrícola

Tercer trimestre de 2019

ISSN 2545-6733

Instituto Nacional de Estadística y Censos (INDEC)

Queda hecho el depósito que fija la ley nº 11.723



Esta publicación utiliza una licencia Creative Commons.
Se permite su reproducción con atribución de la fuente.

Responsabilidad intelectual: Lic. Carolina Plat, Mag. Laura Nasatsky

Responsabilidad editorial: Lic. Jorge Todesca, Mag. Pedro Lines

Directora de la publicación: Mag. Silvina Viazzi

Coordinación de producción editorial: Lic. Marcelo Costanzo

Buenos Aires, noviembre de 2019

Publicaciones del INDEC

Las publicaciones editadas por el Instituto Nacional de Estadística y Censos pueden ser consultadas en www.indec.gov.ar y en el Centro Estadístico de Servicios, ubicado en Av. Presidente Julio A. Roca 609 C1067ABB, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. El horario de atención al público es de 9:30 a 16:00.

También pueden solicitarse al teléfono (54-11) 5031-4632

Correo electrónico: ces@indec.gov.ar

Sitio web: www.indec.gov.ar

Twitter: [@INDECArgentina](https://twitter.com/INDECArgentina)

Facebook: [/INDECArgentina](https://www.facebook.com/INDECArgentina)

Instagram: [@indecargentina](https://www.instagram.com/indecargentina)

Calendario anual anticipado de informes:

www.indec.gov.ar/indec/web/Calendario-Fecha-0



Signos convencionales:

* Dato provisorio

^e Dato estimado por extrapolación, proyección o imputación

- Cero absoluto

. Dato no registrado

... Dato no disponible a la fecha de presentación de los resultados

/// Dato que no corresponde presentar

s Dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico

Índice	Pág.
Introducción	3
Participación en el mercado	5
Análisis del acumulado al tercer trimestre	6
Observaciones metodológicas.....	10
Cuadros	
Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Tercer trimestre de 2019	3
Cuadro 2. Venta de implementos. Tercer trimestre de 2019	4
Cuadro 3. Venta de máquinas agrícolas. Primer trimestre 2018-tercer trimestre 2019	6
Cuadro 4. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre 2018-tercer trimestre 2019	7
Cuadro 5. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre 2018-tercer trimestre 2019	7
Cuadro 6. Venta de sembradoras. Primer trimestre 2018-tercer trimestre 2019	8
Cuadro 7. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre 2018-tercer trimestre 2019	8
Cuadro 8. Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas. Primer trimestre 2018-tercer trimestre 2019	9
Cuadro 9. Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos. Primer trimestre 2018-tercer trimestre 2019	9
Cuadro 10. Venta de otros implementos. Primer trimestre 2018-tercer trimestre 2019	10
Gráficos	
Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Tercer trimestre de 2019	4
Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Tercer trimestre de 2019	4
Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Tercer trimestre de 2019	5
Gráfico 4. Implementos. Porcentaje de participación por subgrupo. Tercer trimestre de 2019	5

Informe de la industria de maquinaria agrícola

Tercer trimestre de 2019

La venta de máquinas agrícolas durante el tercer trimestre de 2019 alcanzó una facturación de 14.995,1 millones de pesos, que representa un aumento de 98,5% en relación con el mismo trimestre de 2018.

Los tractores presentaron el nivel de facturación más alto del trimestre, con 7.037,9 millones de pesos, lo que representó una suba de 108,1%, en comparación con igual trimestre del año anterior. La facturación de los implementos, cosechadoras y sembradoras aumentó 109,2%, 92,8% y 72,9%, respectivamente.

En el tercer trimestre de 2019, las unidades vendidas de todos los segmentos registraron crecimiento respecto a igual trimestre del año anterior. Las cosechadoras presentaron el mayor incremento con 53,9%; los tractores crecieron 39,0%; los implementos y las sembradoras registraron 19,9% y 13,4% de aumento de unidades vendidas, respectivamente.

Las ventas en unidades de los distintos segmentos de maquinarias muestran, en el tercer trimestre de 2019, que las de origen nacional presentan una mayor participación con respecto al total. Los tractores de producción nacional presentan una participación de 63,6%, las cosechadoras de 53,5%, y los implementos de 87,3% en el total de unidades vendidas de sus respectivos segmentos. En el caso de las sembradoras, si bien no se discriminan las ventas según su origen -por aplicación de la normativa del secreto estadístico- las unidades vendidas son mayoritariamente de producción nacional.

Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Tercer trimestre de 2019

Tipo de máquina	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
2019 3° trimestre*	///	///	///	14.995,1	s	s	///	///
Cosechadoras	157	84	73	2.172,9	1.262,7	910,2	15.032,5	12.468,5
Tractores	1.856	1.180	676	7.037,9	4.217,9	2.820,0	3.574,5	4.171,6
Sembradoras ⁽¹⁾	676	s	s	2.814,7	s	s	s	s
Implementos	1.655	1.444	211	2.969,5	2.095,4	874,1	1.451,1	4.142,5
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior								
2019 3° trimestre*	///	///	///	98,5	s	s		
Cosechadoras	53,9	18,3	135,5	92,8	69,7	137,8		
Tractores	39,0	33,5	49,9	108,1	131,8	80,5		
Sembradoras ⁽¹⁾	13,4	s	s	72,9	s	s		
Implementos	19,9	20,9	13,4	109,2	120,2	87,0		

⁽¹⁾ Por resguardo del secreto estadístico, en el caso de las sembradoras no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Nota: Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 2. Venta de implementos. Tercer trimestre de 2019*

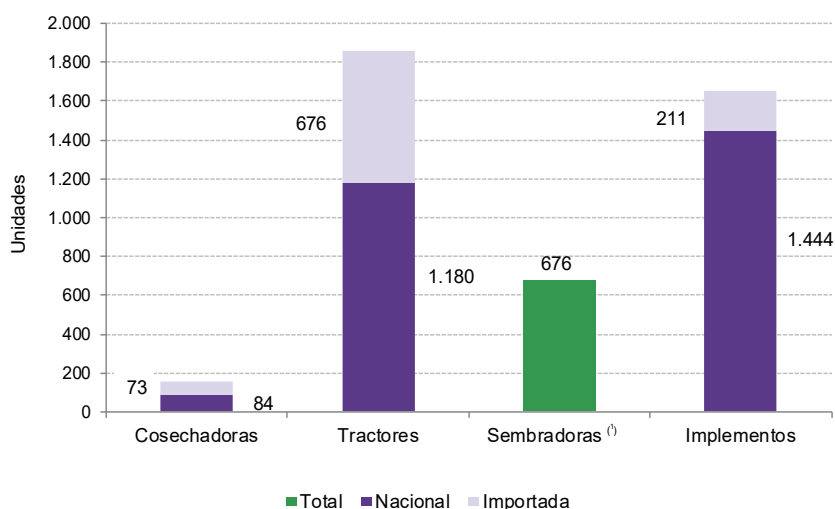
Tipo de máquina	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
		Millones de pesos	Miles de pesos
Implementos ⁽¹⁾	1.655	2.969,5	1.794,3
Pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre	220	1.256,5	5.711,4
Acarreo y almacenaje de granos	635	462,9	728,9
Otros implementos	800	1.250,1	1.562,6

(¹) Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importados.

Nota: Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

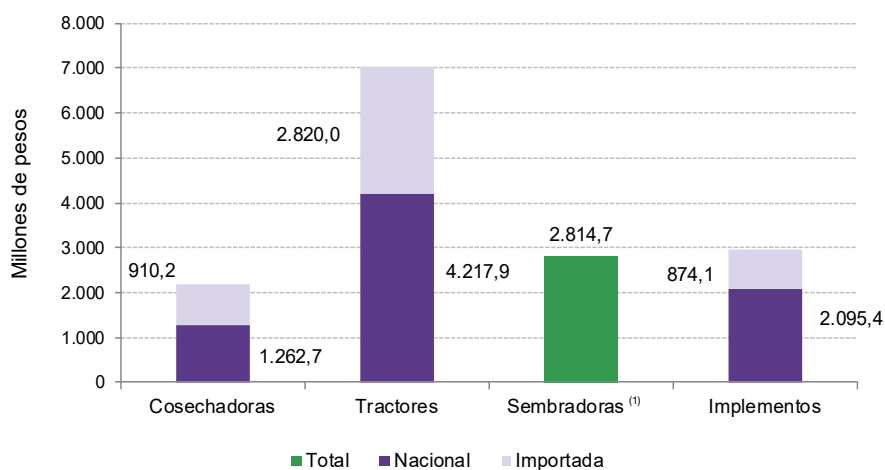
Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Tercer trimestre de 2019*



(¹) En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de la normativa del secreto estadístico.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Tercer trimestre de 2019*



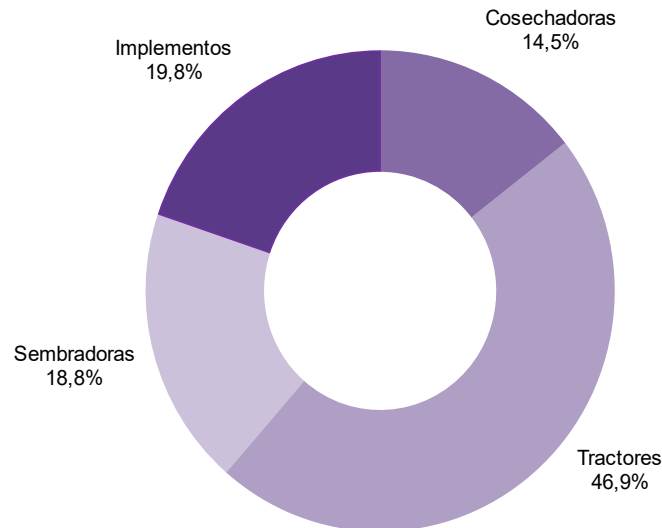
(¹) En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de la normativa del secreto estadístico.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Participación en el mercado

En el tercer trimestre de 2019, los tractores participaron con el 46,9% de la facturación total, con 7.037,9 millones de pesos; los implementos tuvieron un 19,8% de participación, con 2.969,5 millones de pesos; las sembradoras, 18,8%, con 2.814,7 millones de pesos; y las cosechadoras, el 14,5% restante, con 2.172,9 millones de pesos.

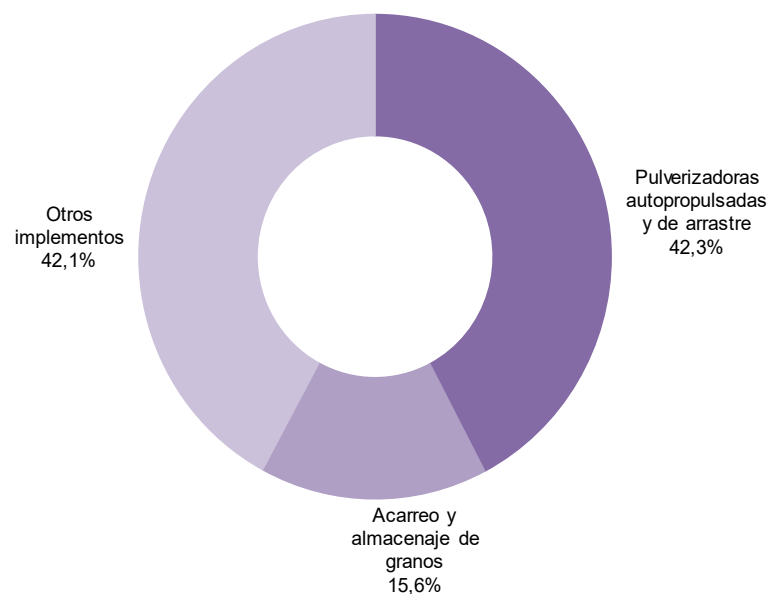
Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Tercer trimestre de 2019*



Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

En cuanto a la participación de los distintos subgrupos de implementos, se observa que las pulverizadoras representan el 42,3%, con 1.256,5 millones de pesos de facturación; los otros implementos participan con el 42,1%, con 1.250,1 millones de pesos de facturación; y los implementos para acarreo y almacenaje de granos, con 462,9 millones de pesos, representan el 15,6% restante.

Gráfico 4. Implementos. Porcentaje de participación por subgrupo. Tercer trimestre de 2019*



Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Análisis del acumulado al tercer trimestre

La venta de maquinaria agropecuaria registró, durante el período enero-septiembre 2019, una facturación de 38.840,9 millones de pesos, que representa un aumento de 83,1% respecto a igual período del año 2018.

Los cuatro grupos de maquinarias presentaron incrementos en la facturación en el acumulado al tercer trimestre de 2019 en comparación con el mismo período del año pasado. Las cosechadoras aumentaron 88,9%, las sembradoras 88,2%, los tractores 83,0% y los implementos 73,8%.

En cuanto a la facturación de las maquinarias según su origen, en el período enero-septiembre de 2019, se observa un mayor aumento interanual en cosechadoras y tractores de producción nacional (97,6% y 92,5%, respectivamente) que en los de origen importado (76,8% y 69,9%, respectivamente). Los implementos de origen importado presentaron una suba interanual en la facturación de 75,3% y los de producción nacional de 73,1%.

Cuadro 3. Venta de máquinas agrícolas. Primer trimestre 2018-tercer trimestre 2019

	Facturación total
	Millones de pesos
Acumulado al tercer trimestre de 2018*	21.218,4
Acumulado al tercer trimestre de 2019*	38.840,9
2018	
1° trimestre*	5.948,5
2° trimestre*	7.714,1
3° trimestre*	7.555,8
4° trimestre*	9.646,0
2019	
1° trimestre*	9.785,4
2° trimestre*	14.060,4
3° trimestre*	14.995,1
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior	
2018	
Acumulado del año	-1,1
1° trimestre*	3,7
2° trimestre*	-6,8
3° trimestre*	-9,0
4° trimestre*	8,6
2019	
Acumulado al tercer trimestre*	83,1
1° trimestre*	64,5
2° trimestre*	82,3
3° trimestre*	98,5

Notas: incluye los cuatro grupos de maquinaria, de origen nacional e importada.

Por resguardo del secreto estadístico del grupo de sembradoras, no se presenta la apertura de la venta de máquinas agrícolas en nacionales e importadas.

Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 4. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre 2018-tercer trimestre 2019

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Acumulado al tercer trimestre de 2018*	633	370	263	4.701,3	2.729,1	1.972,2	7.376,0	7.498,9
Acumulado al tercer trimestre de 2019*	670	404	266	8.879,0	5.392,3	3.486,7	13.347,3	13.107,9
2018								
1° trimestre*	331	167	164	2.120,1	1.091,7	1.028,4	6.537,3	6.270,8
2° trimestre*	200	132	68	1.454,3	893,3	561,1	6.767,1	8.250,9
3° trimestre*	102	71	31	1.126,9	744,2	382,8	10.481,1	12.346,8
4° trimestre*	156	102	54	1.775,9	1.228,0	547,9	12.039,3	10.146,3
2019								
1° trimestre*	296	196	100	3.768,1	2.549,9	1.218,3	13.009,6	12.182,7
2° trimestre*	217	124	93	2.937,9	1.579,7	1.358,2	12.739,4	14.604,7
3° trimestre*	157	84	73	2.172,9	1.262,7	910,2	15.032,5	12.468,5
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior								
2018								
Acumulado del año	-45,8	-45,6	-46,1	-23,4	-25,3	-20,0		
1° trimestre*	-3,8	-22,3	27,1	3,7	-15,5	36,7		
2° trimestre*	-52,0	-39,4	-65,8	-38,1	-31,6	-46,3		
3° trimestre*	-65,1	-65,0	-65,2	-38,5	-46,2	-14,5		
4° trimestre*	-61,2	-55,8	-68,4	-20,2	-6,8	-39,7		
2019								
Acumulado al tercer trimestre*	5,8	9,2	1,1	88,9	97,6	76,8		
1° trimestre*	-10,6	17,4	-39,0	77,7	133,6	18,5		
2° trimestre*	8,5	-6,1	36,8	102,0	76,8	142,1		
3° trimestre*	53,9	18,3	135,5	92,8	69,7	137,8		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 5. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre 2018-tercer trimestre 2019

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importados	Total	Nacionales	Importados	Nacionales	Importados
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Acumulado al tercer trimestre de 2018*	4.778	3.263	1.515	8.849,0	5.133,1	3.715,9	1.573,1	2.452,8
Acumulado al tercer trimestre de 2019*	4.584	3.071	1.513	16.196,4	9.883,2	6.313,3	3.218,2	4.172,7
2018								
1° trimestre*	1.661	1.184	477	2.220,5	1.452,1	768,4	1.226,4	1.610,9
2° trimestre*	1.782	1.195	587	3.247,0	1.861,5	1.385,5	1.557,7	2.360,4
3° trimestre*	1.335	884	451	3.381,5	1.819,5	1.562,0	2.058,3	3.463,4
4° trimestre*	1.448	915	533	4.019,5	2.376,8	1.642,7	2.597,6	3.081,9
2019								
1° trimestre*	1.183	865	318	3.188,6	2.180,4	1.008,2	2.520,7	3.170,3
2° trimestre*	1.545	1.026	519	5.969,9	3.484,8	2.485,1	3.396,5	4.788,2
3° trimestre*	1.856	1.180	676	7.037,9	4.217,9	2.820,0	3.574,5	4.171,6
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior								
2018								
Acumulado del año	-35,8	-36,4	-34,4	5,8	2,1	11,5		
1° trimestre*	-0,2	-15,1	77,3	16,6	0,8	65,8		
2° trimestre*	-27,9	-27,3	-29,3	9,1	5,1	14,9		
3° trimestre*	-53,9	-52,9	-55,9	-9,7	-14,7	-3,1		
4° trimestre*	-45,6	-44,9	-46,8	13,7	18,3	7,6		
2019								
Acumulado al tercer trimestre*	-4,1	-5,9	-0,1	83,0	92,5	69,9		
1° trimestre*	-28,8	-26,9	-33,3	43,6	50,2	31,2		
2° trimestre*	-13,3	-14,1	-11,6	83,9	87,2	79,4		
3° trimestre*	39,0	33,5	49,9	108,1	131,8	80,5		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 6.

Venta de sembradoras. Primer trimestre 2018-tercer trimestre 2019

	Unidades vendidas		Facturación		Precio promedio por unidad	
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos			
Acumulado al tercer trimestre de 2018*	1.269	3.058,1	2.409,8			
Acumulado al tercer trimestre de 2019*	1.524	5.753,9	3.775,5			
2018						
1° trimestre*	155	310,4	2.002,6			
2° trimestre*	518	1.119,6	2.161,3			
3° trimestre*	596	1.628,1	2.731,7			
4° trimestre*	496	1.376,5	2.775,1			
2019						
1° trimestre*	228	734,4	3.221,0			
2° trimestre*	620	2.204,8	3.556,1			
3° trimestre*	676	2.814,7	4.163,7			
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior						
2018						
Acumulado del año	-20,6	13,3				
1° trimestre*	-27,9	-8,3				
2° trimestre*	-16,5	5,1				
3° trimestre*	-19,2	23,9				
4° trimestre*	-23,8	15,2				
2019						
Acumulado al tercer trimestre*	20,1	88,2				
1° trimestre*	47,1	136,6				
2° trimestre*	19,7	96,9				
3° trimestre*	13,4	72,9				

Notas: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 7.

Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre 2018-tercer trimestre 2019

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importados	Total	Nacionales	Importados	Nacionales	Importados
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Acumulado al tercer trimestre de 2018*	5.042	4.346	696	4.610,0	3.145,7	1.464,3	723,8	2.103,9
Acumulado al tercer trimestre de 2019*	5.340	4.659	681	8.011,6	5.445,3	2.566,2	1.168,8	3.768,3
2018								
1° trimestre*	1.589	1.270	319	1.297,5	750,6	546,9	591,1	1.714,3
2° trimestre*	2.073	1.882	191	1.893,3	1.443,3	450,0	766,9	2.356,0
3° trimestre*	1.380	1.194	186	1.419,2	951,8	467,4	797,1	2.513,1
4° trimestre*	2.118	1.869	249	2.474,1	1.647,8	826,3	881,7	3.318,3
2019								
1° trimestre*	1.639	1.376	263	2.094,3	1.330,9	763,3	967,3	2.902,4
2° trimestre*	2.046	1.839	207	2.947,8	2.019,0	928,8	1.097,9	4.487,0
3° trimestre*	1.655	1.444	211	2.969,5	2.095,4	874,1	1.451,1	4.142,5
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior								
2018								
Acumulado del año	-23,8	-22,8	-29,7	6,2	5,6	7,3		
1° trimestre*	-20,9	-24,9	0,3	-10,6	-16,6	-0,7		
2° trimestre*	-23,7	-19,2	-50,9	0,4	12,2	-25,0		
3° trimestre*	-35,8	-35,4	-38,4	0,6	-7,6	23,2		
4° trimestre*	-16,0	-14,5	-25,7	28,5	24,8	36,6		
2019								
Acumulado al tercer trimestre*	5,9	7,2	-2,2	73,8	73,1	75,3		
1° trimestre*	3,1	8,3	-17,6	61,4	77,3	39,6		
2° trimestre*	-1,3	-2,3	8,4	55,7	39,9	106,4		
3° trimestre*	19,9	20,9	13,4	109,2	120,2	87,0		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 8. Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas. Primer trimestre 2018-tercer trimestre 2019

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
Acumulado al tercer trimestre de 2018*	616	1.690,2	2.743,9
Acumulado al tercer trimestre de 2019*	483	2.583,9	5.349,6
2018			
1° trimestre*	142	253,3	1.784,0
2° trimestre*	276	809,7	2.933,5
3° trimestre*	198	627,3	3.168,0
4° trimestre*	197	754,1	3.827,7
2019			
1° trimestre*	90	436,4	4.848,9
2° trimestre*	173	890,9	5.150,0
3° trimestre*	220	1.256,5	5.711,4
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior			
2018			
Acumulado del año	-31,9	3,3	
1° trimestre*	-36,9	-32,8	
2° trimestre*	-4,2	44,2	
3° trimestre*	-39,6	-9,4	
4° trimestre*	-44,2	2,6	
2019			
Acumulado al tercer trimestre*	-21,6	52,9	
1° trimestre*	-36,6	72,3	
2° trimestre*	-37,3	10,0	
3° trimestre*	11,1	100,3	

Notas: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 9. Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos. Primer trimestre 2018-tercer trimestre 2019

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
Acumulado al tercer trimestre de 2018*	1.689	743,4	440,2
Acumulado al tercer trimestre de 2019*	2.250	1.639,5	728,6
2018			
1° trimestre*	558	237,9	426,3
2° trimestre*	694	289,0	416,4
3° trimestre*	437	216,5	495,5
4° trimestre*	713	375,7	527,0
2019			
1° trimestre*	759	535,0	704,8
2° trimestre*	856	641,6	749,5
3° trimestre*	635	462,9	728,9
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior			
2018			
Acumulado del año	-21,9	11,8	
1° trimestre*	-14,5	6,4	
2° trimestre*	-19,8	0,4	
3° trimestre*	-36,5	12,8	
4° trimestre*	-18,1	26,4	
2019			
Acumulado al tercer trimestre*	33,2	120,5	
1° trimestre*	36,0	124,9	
2° trimestre*	23,3	122,0	
3° trimestre*	45,3	113,8	

Notas: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importados.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 10.

Venta de otros implementos. Primer trimestre 2018-tercer trimestre 2019

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
Acumulado al tercer trimestre de 2018*	2.737	2.176,3	795,1
Acumulado al tercer trimestre de 2019*	2.607	3.788,2	1.453,1
2018			
1° trimestre*	889	806,3	907,0
2° trimestre*	1.103	794,6	720,4
3° trimestre*	745	575,4	772,4
4° trimestre*	1.208	1.344,3	1.112,8
2019			
1° trimestre*	790	1.122,9	1.421,4
2° trimestre*	1.017	1.415,2	1.391,5
3° trimestre*	800	1.250,1	1.562,6
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior			
2018			
Acumulado del año	-23,0	6,5	
1° trimestre*	-21,5	-5,2	
2° trimestre*	-29,5	-23,4	
3° trimestre*	-34,2	9,4	
4° trimestre*	-6,8	50,6	
2019			
Acumulado al tercer trimestre*	-4,7	74,1	
1° trimestre*	-11,1	39,3	
2° trimestre*	-7,8	78,1	
3° trimestre*	7,4	117,3	

Notas: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importados.

Fuente: INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Observaciones metodológicas

El *Informe de la industria de maquinaria agrícola* forma parte del programa de estadísticas continuas de la industria manufacturera y presenta la evolución trimestral de las ventas del sector. El Instituto Nacional de Estadística y Censos (INDEC) genera información estadística sectorial para complementar y enriquecer los indicadores habituales que se elaboran y publican sobre la industria manufacturera. La información utilizada en el presente informe se obtiene de un panel de más de 40 empresas que constituyen el núcleo de la industria e incluye tanto a las que elaboran maquinarias en plantas localizadas en el país como a las que comercializan productos de origen importado. Se presentan las ventas en unidades y la facturación en pesos sin impuesto al valor agregado (IVA).

Se consideran los cuatro grandes grupos de maquinarias que son relevantes para la producción y cosecha de cereales, oleaginosas y forrajes: cosechadoras, tractores, sembradoras e implementos. Entre estos últimos, se incluyen pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, embudidoras, extractoras y elevadoras de granos, acoplados tolva, cabezales para cosechadoras, acoplados forrajeros, equipos de labranza, fertilizadoras, picadoras de forraje, molidoras, enfardadoras, rotoenfardadoras, cargadores y transportadores de rollos, desmalezadoras, segadoras acondicionadoras, rastrillos y cargadores frontales.

El grupo de implementos presenta una apertura en tres subgrupos: el primero incluye las pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, el segundo comprende implementos de acarreo y almacenaje de granos -contiene embudidoras, extractoras y elevadoras de grano y acoplados tolva- y en el tercero se considera el resto de los implementos.