

## Industria manufacturera

Vol. 5, n° 13



# Informe de la industria de maquinaria agrícola

Primer trimestre de 2021



Ministerio de Economía  
Argentina

Instituto Nacional de  
Estadística y Censos  
República Argentina



# Informes técnicos. Vol. 5, nº 99

ISSN 2545-6636

## Industria manufacturera. Vol. 5, nº 13

Informe de la industria de maquinaria agrícola  
Primer trimestre de 2021  
ISSN 2545-6733  
Instituto Nacional de Estadística y Censos (INDEC)

**Dirección:** Marco Lavagna

**Dirección Técnica:** Pedro Ignacio Lines

**Dirección de Gestión:** Alejandro Cristian García

**Dirección Nacional de Difusión y Comunicación:** María Silvana Viazzi

**Coordinación de Producción Gráfica y Editorial:** Marcelo Costanzo

Este informe técnico fue producido por los equipos de trabajo de:

**Dirección Nacional de Estadísticas y Precios  
de la Producción y el Comercio**

Carolina Plat

**Dirección de Estadísticas del Sector Secundario**

Laura Nasatsky



Queda hecho el depósito que fija la ley nº 11.723

Esta publicación utiliza una licencia Creative Commons.  
Se permite su reproducción con atribución de la fuente.

Buenos Aires, mayo de 2021

### Signos convencionales:

- \* Dato provisorio
- ° Dato estimado por extrapolación, proyección
- i Dato estimado por imputación
- u Dato de calidad inferior al estándar
- Cero absoluto
- . Dato no registrado
- ... Dato no disponible a la fecha de presentación de los resultados
- /// Dato que no corresponde presentar
- s Dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico

### Publicaciones del INDEC

Las publicaciones editadas por el Instituto Nacional de Estadística y Censos pueden ser consultadas en [www.indec.gov.ar](http://www.indec.gov.ar) y en el Centro Estadístico de Servicios, ubicado en Av. Presidente Julio A. Roca 609 C1067ABB, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. El horario de atención al público es de 9:30 a 16:00.

También pueden solicitarse al teléfono (54-11) 5031-4632

Correo electrónico: [ces@indec.gov.ar](mailto:ces@indec.gov.ar)

Sitio web: [www.indec.gov.ar](http://www.indec.gov.ar)

Twitter: [@INDECArgentina](https://twitter.com/INDECArgentina)

Facebook: [/INDECArgentina](https://www.facebook.com/INDECArgentina)

Instagram: [@indecargentina](https://www.instagram.com/indecargentina)

Spotify: [/INDECArgentina](https://open.spotify.com/track/INDECArgentina)

Calendario anual anticipado de informes:

[www.indec.gov.ar/indec/web/Calendario-Fecha-0](http://www.indec.gov.ar/indec/web/Calendario-Fecha-0)



INDECArgentina

Índice	Pág.
Introducción .....	3
Participación en el mercado .....	5
Observaciones metodológicas.....	10
<b>Cuadros</b>	
<b>Cuadro 1.</b> Venta de máquinas agrícolas. Primer trimestre de 2021 .....	3
<b>Cuadro 2.</b> Venta de implementos. Primer trimestre de 2021.....	4
<b>Cuadro 3.</b> Venta de máquinas agrícolas. Primer trimestre 2019-primer trimestre 2021 .....	6
<b>Cuadro 4.</b> Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre 2019-primer trimestre 2021 .....	7
<b>Cuadro 5.</b> Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre 2019-primer trimestre 2021 .....	7
<b>Cuadro 6.</b> Venta de sembradoras. Primer trimestre 2019-primer trimestre 2021 .....	8
<b>Cuadro 7.</b> Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre 2019-primer trimestre 2021 .....	8
<b>Cuadro 8.</b> Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas. Primer trimestre 2019-primer trimestre 2021 .....	9
<b>Cuadro 9.</b> Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos. Primer trimestre 2019-primer trimestre 2021 .....	9
<b>Cuadro 10.</b> Venta de otros implementos. Primer trimestre 2019-primer trimestre 2021 .....	10
<b>Gráficos</b>	
<b>Gráfico 1.</b> Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Primer trimestre de 2021 .....	4
<b>Gráfico 2.</b> Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Primer trimestre de 2021 .....	4
<b>Gráfico 3.</b> Porcentaje de participación en el mercado. Primer trimestre de 2021 .....	5
<b>Gráfico 4.</b> Implementos. Porcentaje de participación por subgrupo. Primer trimestre de 2021 .....	5

## Informe de la industria de maquinaria agrícola

### Primer trimestre de 2021

La venta de máquinas agrícolas durante el primer trimestre de 2021 alcanzó una facturación de 25.277,9 millones de pesos, lo que representa un aumento de 93,4% en relación con el mismo trimestre de 2020.

Los tractores presentaron el nivel de facturación más alto del trimestre, con 9.738,4 millones de pesos, lo que representó una suba de 125,5%, en comparación con igual trimestre del año anterior. La facturación de sembradoras, implementos y cosechadoras aumentó 230,9%, 91,5% y 20,1%, respectivamente.

En el primer trimestre de 2021, las unidades vendidas de sembradoras registraron el mayor incremento respecto a igual trimestre del año anterior, con 67,3%; los implementos crecieron 29,5%; y los tractores, 26,8%. Por su parte, las unidades vendidas de cosechadoras presentaron una disminución de 25,4%.

Las ventas en unidades de producción nacional de todos los segmentos de maquinaria registraron un aumento en el primer trimestre de 2021 respecto a igual trimestre del año anterior. Los tractores presentaron la mayor suba, con 98,2%; la cosechadoras subieron 47,4%; y los implementos, 44,2%. En el caso de las sembradoras, si bien no se discriminan las ventas según su origen –por aplicación de la normativa del secreto estadístico– las unidades vendidas son mayoritariamente de producción nacional.

Con respecto a la participación de las unidades de origen nacional en el total de ventas en unidades, en el primer trimestre de 2021, los tractores de producción nacional presentan una participación de 94,4%; los implementos, de 91,9%; y las cosechadoras, de 84,1% en el total de unidades vendidas de sus respectivos segmentos.

**Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Primer trimestre de 2021**

Tipo de máquina	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>1° trimestre 2021<sup>o</sup></b>	///	///	///	<b>25.277,9</b>	<b>s</b>	<b>s</b>	///	///
Cosechadoras	170	143	27	4.877,8	4.069,7	808,0	28.459,7	29.927,7
Tractores	1.373	1.296	77	9.738,4	9.079,3	659,1	7.005,6	8.560,2
Sembradoras <sup>(1)</sup>	373	s	s	3.979,4	s	s	s	s
Implementos	1.973	1.814	159	6.682,3	5.395,7	1.286,6	2.974,5	8.091,6
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>								
<b>1° trimestre 2021<sup>o</sup></b>	///	///	///	<b>93,4</b>	<b>s</b>	<b>s</b>		
Cosechadoras	-25,4	47,4	-79,4	20,1	107,9	-61,6		
Tractores	26,8	98,2	-82,1	125,5	264,4	-63,9		
Sembradoras <sup>(1)</sup>	67,3	s	s	230,9	s	s		
Implementos	29,5	44,2	-40,0	91,5	161,4	-9,7		

<sup>(1)</sup> Por resguardo del secreto estadístico, en el caso de las sembradoras no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

**Cuadro 2. Venta de implementos. Primer trimestre de 2021<sup>e</sup>**

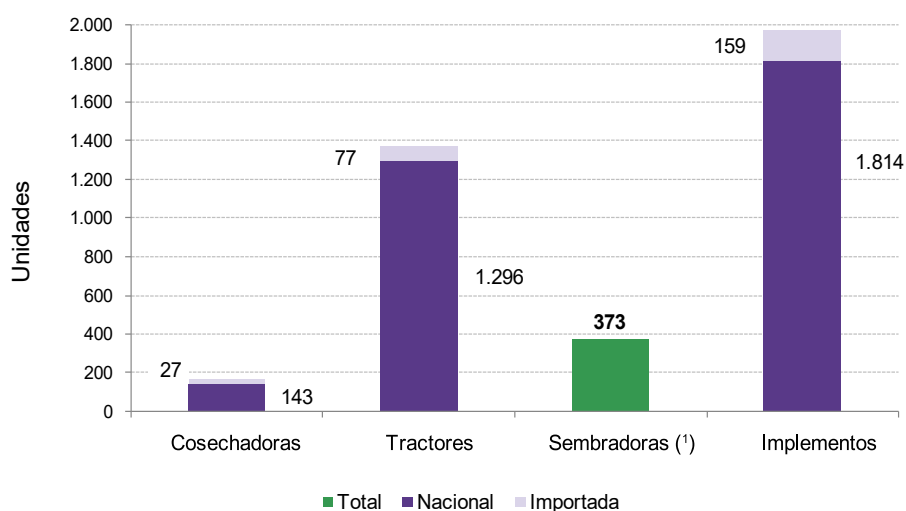
Tipo de máquina	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
		Millones de pesos	Miles de pesos
<b>Implementos <sup>(1)</sup></b>	<b>1.973</b>	<b>6.682,3</b>	<b>3.386,9</b>
Pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre	265	2.063,5	7.786,9
Acarreo y almacenaje de granos	916	1.576,4	1.721,0
Otros implementos	792	3.042,4	3.841,4

(<sup>1</sup>) Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

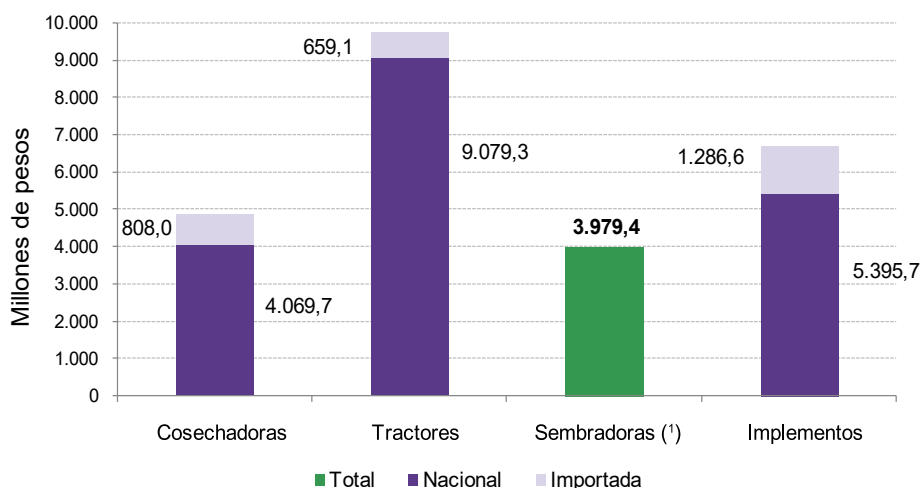
**Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Primer trimestre de 2021<sup>e</sup>**



(<sup>1</sup>) En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de la normativa del secreto estadístico.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

**Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Primer trimestre de 2021<sup>e</sup>**



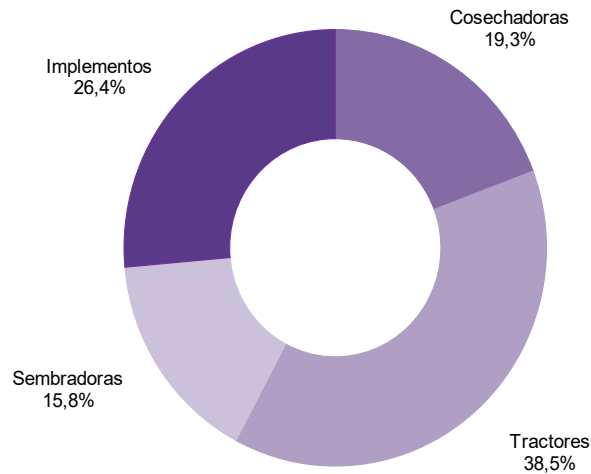
(<sup>1</sup>) En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de la normativa del secreto estadístico.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

## Participación en el mercado

En el primer trimestre de 2021, los tractores participaron con el 38,5% de la facturación total, con 9.738,4 millones de pesos; los implementos tuvieron un 26,4% de participación, con 6.682,3 millones de pesos; las cosechadoras tuvieron un 19,3% de participación, con 4.877,8 millones de pesos; y las sembradoras, el 15,8% restante, con 3.979,4 millones de pesos.

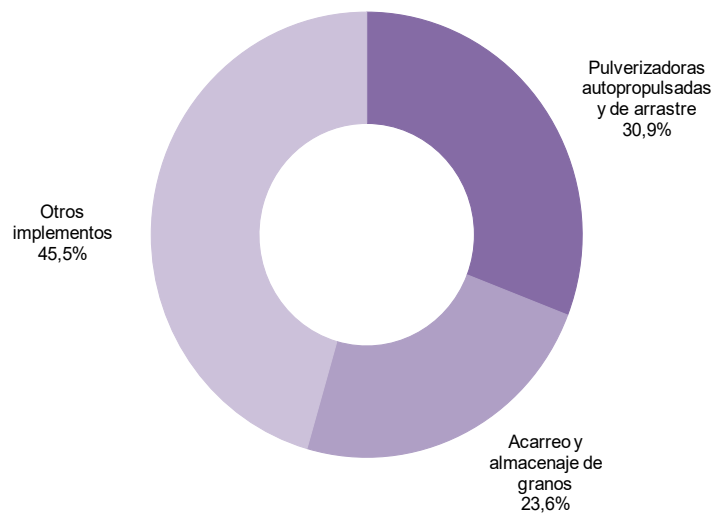
**Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Primer trimestre de 2021<sup>e</sup>**



**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

En cuanto a la participación de los distintos subgrupos de implementos, se observa que los otros implementos representan el 45,5%, con 3.042,4 millones de pesos de facturación; las pulverizadoras participan con el 30,9%, con 2.063,5 millones de pesos de facturación; y los implementos para acarreo y almacenaje de granos, con 1.576,4 millones de pesos, representan el 23,6% restante.

**Gráfico 4. Implementos. Porcentaje de participación por subgrupo. Primer trimestre de 2021<sup>e</sup>**



**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 3.

## Venta de máquinas agrícolas. Primer trimestre 2019-primer trimestre 2021

	<b>Facturación total</b>
	Millones de pesos
<b>Acumulado año 2019*</b>	<b>55.749,1</b>
<b>Acumulado año 2020<sup>e</sup></b>	<b>100.817,8</b>
<b>2019</b>	
1° trimestre*	9.785,4
2° trimestre*	14.060,4
3° trimestre*	14.995,1
4° trimestre*	16.908,2
<b>2020</b>	
1° trimestre*	13.071,7
2° trimestre*	28.936,3
3° trimestre*	26.799,4
4° trimestre <sup>e</sup>	32.010,4
<b>2021</b>	
1° trimestre <sup>e</sup>	25.277,9
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>	
<b>2020</b>	
<b>Acumulado del año*</b>	<b>80,8</b>
1° trimestre*	33,6
2° trimestre*	105,8
3° trimestre*	78,7
4° trimestre <sup>e</sup>	89,3
<b>2021</b>	
1° trimestre <sup>e</sup>	93,4

**Nota:** incluye los cuatro grupos de maquinaria, de origen nacional e importado.

Por resguardo del secreto estadístico del grupo de sembradoras, no se presenta la apertura de la venta de máquinas agrícolas en nacionales e importadas.

Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

**Cuadro 4. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre 2019-primer trimestre 2021**

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>Acumulado año 2019*</b>	<b>861</b>	<b>505</b>	<b>356</b>	<b>11.964,0</b>	<b>7.175,8</b>	<b>4.788,2</b>	<b>14.209,4</b>	<b>13.450,0</b>
<b>Acumulado año 2020*</b>	<b>843</b>	<b>538</b>	<b>305</b>	<b>18.474,7</b>	<b>12.649,1</b>	<b>5.825,6</b>	<b>23.511,4</b>	<b>19.100,2</b>
<b>2019</b>								
1° trimestre*	296	196	100	3.768,1	2.549,9	1.218,3	13.009,6	12.182,7
2° trimestre*	217	124	93	2.937,9	1.579,7	1.358,2	12.739,4	14.604,7
3° trimestre*	157	84	73	2.172,9	1.262,7	910,2	15.032,5	12.468,5
4° trimestre*	191	101	90	3.085,0	1.783,5	1.301,5	17.657,9	14.461,2
<b>2020</b>								
1° trimestre*	228	97	131	4.062,3	1.957,5	2.104,8	20.180,2	16.067,2
2° trimestre*	280	142	138	5.889,4	3.015,8	2.873,6	21.238,2	20.823,2
3° trimestre*	145	120	25	3.459,8	2.915,3	544,4	24.294,5	21.776,7
4° trimestre*	190	179	11	5.063,2	4.760,5	302,7	26.594,9	27.522,5
<b>2021</b>								
1° trimestre*	170	143	27	4.877,8	4.069,7	808,0	28.459,7	29.927,7
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>								
<b>2020</b>								
<b>Acumulado del año*</b>	<b>-2,1</b>	<b>6,5</b>	<b>-14,3</b>	<b>54,4</b>	<b>76,3</b>	<b>21,7</b>		
1° trimestre*	-23,0	-50,5	31,0	7,8	-23,2	72,8		
2° trimestre*	29,0	14,5	48,4	100,5	90,9	111,6		
3° trimestre*	-7,6	42,9	-65,8	59,2	130,9	-40,2		
4° trimestre*	-0,5	77,2	-87,8	64,1	166,9	-76,7		
<b>2021</b>								
1° trimestre*	-25,4	47,4	-79,4	20,1	107,9	-61,6		

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

**Cuadro 5. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre 2019-primer trimestre 2021**

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
<b>Acumulado año 2019*</b>	<b>6.264</b>	<b>3.966</b>	<b>2.298</b>	<b>22.865,1</b>	<b>13.481,5</b>	<b>9.383,5</b>	<b>3.399,3</b>	<b>4.083,4</b>
<b>Acumulado año 2020*</b>	<b>6.532</b>	<b>5.204</b>	<b>1.328</b>	<b>35.642,5</b>	<b>28.248,9</b>	<b>7.393,5</b>	<b>5.428,3</b>	<b>5.567,4</b>
<b>2019</b>								
1° trimestre*	1.183	865	318	3.188,6	2.180,4	1.008,2	2.520,7	3.170,3
2° trimestre*	1.545	1.026	519	5.969,9	3.484,8	2.485,1	3.396,5	4.788,2
3° trimestre*	1.856	1.180	676	7.037,9	4.217,9	2.820,0	3.574,5	4.171,6
4° trimestre*	1.680	895	785	6.668,7	3.598,4	3.070,3	4.020,5	3.911,2
<b>2020</b>								
1° trimestre*	1.083	654	429	4.318,0	2.491,3	1.826,7	3.809,3	4.258,1
2° trimestre*	2.012	1.414	598	10.006,0	6.876,3	3.129,7	4.863,0	5.233,6
3° trimestre*	1.713	1.507	206	10.204,0	8.666,1	1.537,9	5.750,5	7.465,6
4° trimestre*	1.724	1.629	95	11.114,5	10.215,3	899,2	6.270,9	9.465,3
<b>2021</b>								
1° trimestre*	1.373	1.296	77	9.738,4	9.079,3	659,1	7.005,6	8.560,2
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>								
<b>2020</b>								
<b>Acumulado del año*</b>	<b>4,3</b>	<b>31,2</b>	<b>-42,2</b>	<b>55,9</b>	<b>109,5</b>	<b>-21,2</b>		
1° trimestre*	-8,5	-24,4	34,9	35,4	14,3	81,2		
2° trimestre*	30,2	37,8	15,2	67,6	97,3	25,9		
3° trimestre*	-7,7	27,7	-69,5	45,0	105,5	-45,5		
4° trimestre*	2,6	82,0	-87,9	66,7	183,9	-70,7		
<b>2021</b>								
1° trimestre*	26,8	98,2	-82,1	125,5	264,4	-63,9		

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 6.

## Venta de sembradoras. Primer trimestre 2019-primer trimestre 2021

	Unidades vendidas		Facturación		Precio promedio por unidad	
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos			
<b>Acumulado año 2019*</b>	<b>2.010</b>	<b>8.137,8</b>	<b>4.048,7</b>			
<b>Acumulado año 2020*</b>	<b>2.511</b>	<b>18.758,9</b>	<b>7.470,7</b>			
<b>2019</b>						
1° trimestre*	228	734,4	3.221,0			
2° trimestre*	620	2.204,8	3.556,1			
3° trimestre*	676	2.814,7	4.163,7			
4° trimestre*	486	2.384,0	4.905,3			
<b>2020</b>						
1° trimestre*	223	1.202,7	5.393,2			
2° trimestre*	921	5.928,1	6.436,6			
3° trimestre*	711	5.712,9	8.035,0			
4° trimestre*	656	5.915,2	9.017,1			
<b>2021</b>						
1° trimestre <sup>º</sup>	373	3.979,4	10.668,6			
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>						
<b>2020</b>						
<b>Acumulado del año*</b>	<b>24,9</b>	<b>130,5</b>				
1° trimestre*	-2,2	63,8				
2° trimestre*	48,5	168,9				
3° trimestre*	5,2	103,0				
4° trimestre*	35,0	148,1				
<b>2021</b>						
1° trimestre <sup>º</sup>	67,3	230,9				

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 7.

## Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre 2019-primer trimestre 2021

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importados	Total	Nacionales	Importados	Nacionales Importados	
							Miles de pesos	
<b>Acumulado año 2019*</b>	<b>7.635</b>	<b>6.685</b>	<b>950</b>	<b>12.782,2</b>	<b>9.055,9</b>	<b>3.726,3</b>	<b>1.354,7</b>	<b>3.922,4</b>
<b>Acumulado año 2020<sup>º</sup></b>	<b>10.014</b>	<b>8.964</b>	<b>1.050</b>	<b>27.941,8</b>	<b>21.683,7</b>	<b>6.258,1</b>	<b>2.419,0</b>	<b>5.960,1</b>
<b>2019</b>								
1° trimestre*	<b>1.639</b>	1.376	263	<b>2.094,3</b>	1.330,9	763,3	967,3	2.902,4
2° trimestre*	<b>2.046</b>	1.839	207	<b>2.947,8</b>	2.019,0	928,8	1.097,9	4.487,0
3° trimestre*	<b>1.655</b>	1.444	211	<b>2.969,5</b>	2.095,4	874,1	1.451,1	4.142,5
4° trimestre*	<b>2.295</b>	2.026	269	<b>4.770,6</b>	3.610,6	1.160,0	1.782,1	4.312,4
<b>2020</b>								
1° trimestre*	<b>1.523</b>	1.258	265	<b>3.488,7</b>	2.063,9	1.424,9	1.640,6	5.376,8
2° trimestre*	<b>2.822</b>	2.562	260	<b>7.112,8</b>	5.449,2	1.663,6	2.126,9	6.398,6
3° trimestre*	<b>2.761</b>	2.495	266	<b>7.422,8</b>	5.926,4	1.496,4	2.375,3	5.625,7
4° trimestre <sup>º</sup>	<b>2.908</b>	2.649	259	<b>9.917,5</b>	8.244,3	1.673,2	3.112,2	6.460,1
<b>2021</b>								
1° trimestre <sup>º</sup>	<b>1.973</b>	1.814	159	<b>6.682,3</b>	5.395,7	1.286,6	2.974,5	8.091,6
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>								
<b>2020</b>								
<b>Acumulado del año<sup>º</sup></b>	<b>31,2</b>	<b>34,1</b>	<b>10,5</b>	<b>118,6</b>	<b>139,4</b>	<b>67,9</b>		
1° trimestre*	-7,1	-8,6	0,8	<b>66,6</b>	55,1	86,7		
2° trimestre*	<b>37,9</b>	39,3	25,6	<b>141,3</b>	169,9	79,1		
3° trimestre*	<b>66,8</b>	72,8	26,1	<b>150,0</b>	182,8	71,2		
4° trimestre <sup>º</sup>	<b>26,7</b>	30,8	-3,7	<b>107,9</b>	128,3	44,2		
<b>2021</b>								
1° trimestre <sup>º</sup>	<b>29,5</b>	44,2	-40,0	<b>91,5</b>	161,4	-9,7		

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.



**Cuadro 8. Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas. Primer trimestre 2019-primer trimestre 2021**

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
<b>Acumulado año 2019*</b>	<b>806</b>	<b>4.683,8</b>	<b>5.811,2</b>
<b>Acumulado año 2020*</b>	<b>1.227</b>	<b>10.670,7</b>	<b>8.696,6</b>
<b>2019</b>			
1° trimestre*	90	436,4	4.848,9
2° trimestre*	173	890,9	5.150,0
3° trimestre*	220	1.256,5	5.711,4
4° trimestre*	323	2.100,0	6.501,5
<b>2020</b>			
1° trimestre*	122	968,8	7.940,9
2° trimestre*	344	2.542,8	7.391,9
3° trimestre*	379	3.219,6	8.495,1
4° trimestre*	382	3.939,5	10.312,8
<b>2021</b>			
1° trimestre <sup>e</sup>	265	2.063,5	7.786,9
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>			
<b>2020</b>			
<b>Acumulado del año*</b>	<b>52,2</b>	<b>127,8</b>	
1° trimestre*	35,6	122,0	
2° trimestre*	98,8	185,4	
3° trimestre*	72,3	156,2	
4° trimestre*	18,3	87,6	
<b>2021</b>			
1° trimestre <sup>e</sup>	117,2	113,0	

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

**Cuadro 9. Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos. Primer trimestre 2019-primer trimestre 2021**

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
<b>Acumulado año 2019*</b>	<b>3.040</b>	<b>2.371,9</b>	<b>780,2</b>
<b>Acumulado año 2020<sup>e</sup></b>	<b>4.181</b>	<b>6.198,0</b>	<b>1.482,4</b>
<b>2019</b>			
1° trimestre*	759	535,0	704,8
2° trimestre*	856	641,6	749,5
3° trimestre*	635	462,9	728,9
4° trimestre*	790	732,4	927,1
<b>2020</b>			
1° trimestre*	777	1.107,4	1.425,2
2° trimestre*	1.280	1.966,2	1.536,1
3° trimestre*	1.093	1.482,3	1.356,2
4° trimestre <sup>e</sup>	1.031	1.642,1	1.592,8
<b>2021</b>			
1° trimestre <sup>e</sup>	916	1.576,4	1.721,0
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>			
<b>2020</b>			
<b>Acumulado del año<sup>e</sup></b>	<b>37,5</b>	<b>161,3</b>	
1° trimestre*	2,4	107,0	
2° trimestre*	49,5	206,4	
3° trimestre*	72,1	220,2	
4° trimestre <sup>e</sup>	30,5	124,2	
<b>2021</b>			
1° trimestre <sup>e</sup>	17,9	42,4	

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importados.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

Cuadro 10.

## Venta de otros implementos. Primer trimestre 2019-primer trimestre 2021

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
<b>Acumulado año 2019*</b>	<b>3.789</b>	<b>5.726,5</b>	<b>1.511,3</b>
<b>Acumulado año 2020<sup>g</sup></b>	<b>4.606</b>	<b>11.073,1</b>	<b>2.404,1</b>
<b>2019</b>			
1° trimestre*	790	1.122,9	1.421,4
2° trimestre*	1.017	1.415,2	1.391,5
3° trimestre*	800	1.250,1	1.562,6
4° trimestre*	1.182	1.938,2	1.639,8
<b>2020</b>			
1° trimestre*	624	1.412,6	2.263,8
2° trimestre*	1.198	2.603,8	2.173,5
3° trimestre*	1.289	2.720,9	2.110,8
4° trimestre <sup>g</sup>	1.495	4.335,9	2.900,2
<b>2021</b>			
1° trimestre <sup>g</sup>	792	3.042,4	3.841,4
<b>Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior</b>			
<b>2020</b>			
<b>Acumulado del año<sup>g</sup></b>	<b>21,6</b>	<b>93,4</b>	
1° trimestre*	-21,0	25,8	
2° trimestre*	17,8	84,0	
3° trimestre*	61,1	117,6	
4° trimestre <sup>g</sup>	26,5	123,7	
<b>2021</b>			
1° trimestre <sup>g</sup>	26,9	115,4	

**Nota:** los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Por resguardo del secreto estadístico, no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importados.

**Fuente:** INDEC, Dirección Nacional de Estadísticas y Precios de la Producción y el Comercio. Dirección de Estadísticas del Sector Secundario.

## Observaciones metodológicas

El *Informe de la industria de maquinaria agrícola* forma parte del programa de estadísticas continuas de la industria manufacturera y presenta la evolución trimestral de las ventas del sector. El Instituto Nacional de Estadística y Censos (INDEC) genera información estadística sectorial para complementar y enriquecer los indicadores habituales que se elaboran y publican sobre la industria manufacturera. La información utilizada en el presente informe se obtiene de un panel de más de 40 empresas que constituyen el núcleo de la industria e incluye tanto a las que elaboran maquinarias en plantas localizadas en el país como a las que comercializan productos de origen importado. Se presentan las ventas en unidades y la facturación en pesos sin impuesto al valor agregado (IVA).

Se consideran los cuatro grandes grupos de maquinarias que son relevantes para la producción y cosecha de cereales, oleaginosas y forrajes: cosechadoras, tractores, sembradoras e implementos. Entre estos últimos, se incluyen pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, embudidoras, extractoras y elevadoras de granos, acoplados tolva, cabezales para cosechadoras, acoplados forrajeros, equipos de labranza, fertilizadoras, picadoras de forraje, moledoras, enfardadoras, rotoenfardadoras, cargadores y transportadores de rollos, desmalezadoras, segadoras acondicionadoras, rastrillos y cargadores frontales.

El grupo de implementos presenta una apertura en tres subgrupos: el primero incluye las pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, el segundo comprende implementos de acarreo y almacenaje de granos –contiene embudidoras, extractoras y elevadoras de grano y acoplados tolva– y en el tercero se considera el resto de los implementos.